Comunicado Institucional Nº 00044/2026 - Gerência Adjunta de Compras

Brasília, 3 de novembro de 2026.

COMUNICADO

Considerando o esgotamento das fases do certame, o Serviço Social do Comércio – Administração Regional do Distrito Federal – Sesc AR/DF, torna público o resultado do Pregão Eletrônico nº 33/2026, cujo objeto é o Registro de Preços para a aquisição de materiais de limpeza, destinados ao atendimento das necessidades dos restaurantes e lanchonetes das Unidades do Sesc-AR/DF.

A empresa WORLD CLEAN DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS E UTENSILIOS DE HIGIENE E LIMPEZA LTDA foi declarada vencedora do **grupo 01**, no valor total de R$ 614.280,00 (seiscentos e quatorze mil, duzentos e oitenta reais).

O **grupo 02** restou fracassado.

Documento assinado usando senha por: **Luciane Ines Tomasi Soares - 7537**, com o cargo: **Analista de Suporte a Gestão**, na lotação: **Gerência Adjunta de Compras** em 03/11/2026 às 16:02:25, protocolo nº: **09068/2026**.

Para conferir e validar a assinatura desse documento acesse: https://sigaext.sescdf.com.br/verificar-assinatura?q=a28381017daa6cd9120090ee7567b1475e6b868d2e2ec485c912c4fc2dad23b1