

Brasília, 09 de janeiro de 2025

**RESULTADO DO PROCESSO LICITATÓRIO**

**PREGÃO ELETRÔNICO N°. 90109/2024**

**OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE VITRINES EXPOSITORAS REFRIGERADAS, PARA ATENDER ÀS NECESSIDADES DOS RESTAURANTES NAS UNIDADES OPERACIONAIS DO SESC-AR/DF.**

Considerando a ausência de recursos, o Serviço Social do Comércio – Administração Regional do Distrito Federal – Sesc-AR/DF torna público o resultado do Pregão Eletrônico nº 90109/2024, no qual declara vencedora a empresa:

- UP COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA, no valor de R\$ 175.616,00 (cento e Setenta e Cinco Mil e Seiscentos e Dezesesseis Reais ).

Jéssica Caroline dos Santos Machado  
Comissão Permanente de Licitação – CPL  
Sesc-AR/DF