



Brasília, 17 de setembro de 2021

À MULTITEINER COMÉRCIO E LOCAÇÃO DE CONTAINERES LTDA.,

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO N°. 50/2021 – AQUISIÇÃO DE CONTAINER REFRIGERADO.

Em atenção à solicitação apresentada pela empresa **MULTITEINER COMÉRCIO E LOCAÇÃO DE CONTAINERES LTDA.**, informamos o que segue:

Primeiramente, o Sesc é instituição com personalidade jurídica de direito privado, criada pelo Decreto Lei n. 9.853/46, regido por regulamentos próprios, formalmente aprovados pelos Decretos nº 60.344/67, nº 61.836/67 e pelos demais que vieram complementá-los e/ou alterá-los. A Instituição não tem fins lucrativos e não utiliza recursos federais.


Portanto, no âmbito dos processos licitatórios que realiza não se reporta diretamente à Lei Federal de Licitações, mas, especificamente, à Resolução Sesc nº 1.252/12, instituída para nortear tais certames.

Quanto ao pedido de esclarecimento encaminhado por e-mail, em 16/09/2021, às 12h03, este segue de forma TEMPESTIVA, conforme disposto em Edital.

Questionamento: O objeto é uma aquisição de contêiner refrigerado (Novo), qual seria a necessidade da Assistência técnica em Brasília, 24hs por dia, 7 dias por semana e catálogo em português?

Resposta: Após consulta a área técnica, foi-nos informado que o container é para acondicionar alimentos refrigerados doados. Caso não haja assistência, o Sesc-AR/DF poderá perder as doações. Quanto ao catálogo em português, ele se faz necessário para o pleno entendimento sobre o produto.

Por fim, reiteramos a data de abertura do certame, qual seja dia **24/09/2021**, às **9h**, no portal Comprasnet (www.gov.br/compras).


Jean Azevedo Colares
Comissão Permanente de Licitação - CPL
Sesc-AR/DF