



Brasília, 24 de janeiro de 2022

**À PORTO SEGURO - SEGURO SAÚDE S.A.,**

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO N°. 37/2021 – CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE ASSISTÊNCIA MÉDICA PARA OS EMPREGADOS E DIRIGENTES DO SESC-AR/DF.

Em atenção à solicitação apresentada pela empresa **PORTO SEGURO - SEGURO SAÚDE S.A.**, informamos o que segue:

Primeiramente, o Sesc é instituição com personalidade jurídica de direito privado, criada pelo Decreto Lei n. 9.853/46, regido por regulamentos próprios, formalmente aprovados pelos Decretos nº 60.344/67, nº 61.836/67 e pelos demais que vieram complementá-los e/ou alterá-los. A Instituição não tem fins lucrativos e não utiliza recursos federais.

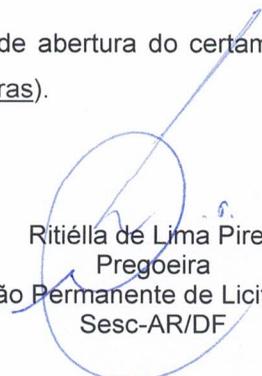
Portanto, no âmbito dos processos licitatórios que realiza não se reporta diretamente à Lei Federal de Licitações, mas, especificamente, à Resolução Sesc nº 1.252/12, instituída para nortear tais certames.

Quanto ao pedido de esclarecimento encaminhado por e-mail, em 24/01/2022, às 09h52, este segue de forma TEMPESTIVA, conforme disposto em Edital.

**Questionamento:** Nos itens 15.1 do caderno de especificações e 14.1.2 do edital é exigido: **03 (três)** ou mais atestados de capacidade técnica expedido por pessoa(s) jurídica(s) de direito público ou privado, comprovando que executa ou executou prestação de serviço compatível com as características e **quantidades** previstas neste instrumento. Tendo em vista que a quantidade aproximada de vidas do objeto é 2.542, podemos **somar a quantidade de vidas de diferentes atestados** para atender esse quantitativo?

**Resposta:** Informamos que será admitida a soma de atestados para efeito de comprovação da quantidade requerida, desde que relativos a períodos simultâneos e expedidos após a conclusão do contrato ou decorrido, pelo menos, um ano do início da sua execução. Por oportuno, informamos que deverá ser considerado o quantitativo de vidas previsto no Caderno de Especificações Técnicas (Anexo I), qual seja, **2.842 vidas**.

Por fim, reiteramos a data de abertura do certame, qual seja dia **28/01/2022**, às 10h, no portal Comprasnet ([www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)).

  
Ritiella de Lima Pires  
Pregoeira  
Comissão Permanente de Licitação - CPL  
Sesc-AR/DF