

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

- 1.1. Contratação de empresa especializada para fornecimento de mobiliário corporativo, incluindo marcenaria, a fim de suprir os ambientes corporativos da nova sede do Departamento Regional do Distrito Federal do Sesc, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste Termo de Referência.

2. DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS

- 2.1. A descrição técnica, quantitativos, fotos de modelo e outras exigências técnicas dos mobiliários e itens de marcenaria a serem executados na contratação estão inteiramente descritos no **ANEXO I** deste Termo de Referência.
- 2.2. O objeto da contratação pode ser caracterizado como fornecimento simples, ante à possibilidade de definição neste Termo de Referência, dos padrões de desempenho e qualidade da entrega por especificações usuais de mercado, autorizando a disputa por meio da modalidade Pregão, na forma do art. 4º, inciso VIII, da Resolução Sesc n.º 1.593/2024 (“Regulamento de Licitações e Contratos do Sesc”).

3. CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO

- 3.1. O cronograma de execução será definido entre o gestor da contratação e o fornecedor imediatamente após a assinatura do Contrato e constará de termo escrito, com a definição dos itens a serem entregues e os prazos respectivos.
- 3.2. A entrega e instalação dos mobiliários serão realizadas por andares, iniciando pelo 4º (quarto) andar do edifício, seguindo a respectiva ordem decrescente.
- 3.3. Contados a partir do recebimento da Ordem de Fornecimento no e-mail institucional informado pela CONTRATADA, os prazos máximos de fornecimento serão os seguintes:
- 90 (noventa) dias corridos para os itens 37 (trinta e sete) a 70 (setenta) (itens de marcenaria).
 - 45 (quarenta e cinco) dias corridos para os demais itens (itens de mobiliário geral).

3.4. O cronograma de execução do objeto seguirá as seguintes etapas:

Cronograma estimado de execução						
Etapa	Material	1º mês	2º mês	3º mês	4º mês	5º mês
4º andar	Mob. Geral	■				
	Marc.	■				
3º andar	Mob. Geral		■			
	Marc.		■			
2º andar	Mob. Geral		■			
	Marc.		■			
1º andar	Mob. Geral		■			
	Marc.		■			
Térreo	Mob. Geral			■		
	Marc.			■		

3.5. Para fins meramente estimativos, considera-se o mês tenha 30 (trinta) dias.

3.6. A CONTRATADA será responsável pela entrega e por toda montagem dos mobiliários no local, horário e quantidades determinados previamente pelo gestor do contrato.

3.7. O gestor do contrato poderá alterar o cronograma de execução de comum acordo com a CONTRATADA, que poderá ser formalizada por Termo de Apostilamento.

4. ESPECIFICAÇÃO DO FORNECIMENTO

4.1.1. O fornecimento dos mobiliários necessariamente engloba o serviço de montagem/instalação.

4.1.2. A CONTRATADA ficará responsável por quaisquer danos que venha a causar a terceiros ou ao patrimônio da CONTRATANTE, reparando às suas custas os mesmos, durante ou após a execução dos serviços contratados, sem que lhe caiba nenhuma indenização por parte da CONTRATANTE.

4.1.3. A CONTRATADA fornecerá os produtos, incluindo a prestação do serviço de montagem/instalação, bem como todo o material, peças e ferramentas necessárias para o perfeito uso dos itens deste Termo de Referência, ficando responsável, também, pela respectiva guarda, armazenamento e transporte dos materiais até sua entrega definitiva.

4.1.4. A CONTRATADA ficará responsável por quaisquer danos que venha a causar a terceiros ou ao patrimônio da CONTRATANTE, reparando às suas custas os mesmos,

durante ou após a execução dos serviços contratados, sem que lhe caiba nenhuma indenização por parte da CONTRATANTE.

- 4.1.5. Somente serão aceitos materiais e peças compatíveis com a aplicação a que se destinam. Em caso de descumprimento, o(s) fiscal(is) do contrato recusará(ão) os itens que se encontrarem em desconformidade com as especificações deste Termo de Referência e/ou na proposta vencedora da licitação, ou ainda, em desacordo com a respectiva amostra.
- 4.1.6. A fim de evitar subjetividades e possibilitar maior espectro de cumprimento do objeto licitado, as cores dos mobiliários a serem entregues serão definidas de acordo com o catálogo utilizado pelo licitante.
- 4.1.7. A entrega definitiva, montagem e avaliação do mobiliário deverão ocorrer necessariamente nos ambientes a que se destinada cada item, de acordo com as especificações deste Termo de Referência.
- 4.1.8. Para viabilizar contatos, definições logísticas, manutenções, trocas e/ou reparos necessários à perfeita execução do objeto licitado de acordo com as exigências e prazos deste Termo de Referência, a licitante deverá ter representação no Distrito Federal, por meio de filial ou sucursal.

5. CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO E QUALIFICAÇÃO

5.1. Habilitação Jurídica

- 5.1.1. Para fins de habilitação jurídica, a licitante deverá apresentar a seguinte documentação:
 - a) Se pessoa jurídica ou empresário individual, ato constitutivo consolidado (ato constitutivo em sentido estrito, contrato social, estatuto etc.), acompanhado de comprovante de arquivamento no registro competente do Estado da sede. Se pessoa física, documento de identificação oficial.
 - b) Documento de identificação oficial do(s) sócio(s) administrador(es) ou empresário individual. Se administrada(s) por terceiro(s) não sócio(s), documento oficial de outorga de poderes ao(s) administrador(es) (procuração pública ou particular com firma reconhecida, com poderes expressos de administração da sociedade administrada; ata de eleição de administradores arquivada no registro competente).

5.2. Qualificação econômico-financeira

- 5.2.1. Para fins de qualificação econômico-financeira, a licitante deverá apresentar a seguinte documentação:

a) balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, ou balanço de abertura no caso de empresa recém-constituída, que comprovem a situação financeira da empresa, através do cálculo de índices contábeis previstos no instrumento convocatório, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios;

a.1) os Balanços e as Demonstrações Contábeis deverão ser assinados por contador ou contabilista registrado no Conselho Regional de Contabilidade – CRC.

a.2) o Balanço Patrimonial e as Demonstrações Contábeis, no caso de pessoas jurídicas enquadradas ou que utilizam o SPED CONTÁBIL (Sistema Público de Escrituração Digital Contábil), deverão ser apresentados através das demonstrações impressas a partir do SPED, acompanhadas da comprovação da entrega dos arquivos magnéticos perante a Receita Federal, cabendo ainda a comprovação do Patrimônio Líquido mínimo.

a.3) quando o Balanço Patrimonial apresentado for cópia do Diário Oficial, não há necessidade da assinatura do contador na cópia da publicação.

a.4) apresentação dos índices abaixo especificados, exigidos para a participação nesta licitação e razão de desclassificação se não atingidos:

$$\text{I. Liquidez Geral (LG)} = \frac{\text{Ativo Circulante} + \text{Realizável a Longo Prazo}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo não Circulante}} \geq 1$$

$$\text{II. Solvência Geral (SG)} = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Circulante} + \text{Passivo não Circulante}} \geq 1$$

$$\text{III. Liquidez Corrente (LC)} = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}} \geq 1$$

b) os licitantes que apresentarem os índices acima inferiores a 1 poderão ser qualificados se demonstrarem a existência de patrimônio líquido no importe de 15% (quinze por cento) do valor estimado da contratação.

c) certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, ou de execução patrimonial, expedida no domicílio da pessoa física.

5.3. Qualificação técnica

5.3.1. Para fins de qualificação técnico-operacional, a licitante deverá apresentar a seguinte documentação:

a) Atestado de capacidade técnica que comprove a execução de serviços similares de pelo menos 50% (cinquenta por cento) dos itens objeto desta contratação em termos de qualidade, quantidades, prazos e condições de execução.

a.1) A fim de demonstrar a compatibilidade com o objeto licitado, o(s) atestado(s) de capacidade técnica deverão ser necessariamente acompanhados das certificações de qualidade constantes no **ANEXO I** para os itens respectivos deste Termo de Referência.

a.2) Será admitido somatório de atestados para a comprovação da capacidade técnica para atingimento do percentual mínimo exigido para comprovação, desde que os itens a serem somados sejam iguais.

b) Comprovação de que o licitante possua representação, por meio de filial ou sucursal, no Distrito Federal, a fim de possibilitar o atendimento corretivo no prazo exigido neste Termo de Referência.

5.3.1.1. O Sesc-AR/DF se reserva o direito de realizar diligências para avaliar a veracidade das informações constantes nos atestados de capacidade técnica.

5.4. Regularidade Fiscal e Trabalhista

5.4.1. Para fins de regularidade fiscal e trabalhista, a licitante deverá apresentar a seguinte documentação:

a) Certidão negativa de débitos trabalhistas do Tribunal Superior do Trabalho

b) Certidão de regularidade do FGTS.

c) Certidão negativa de falência do foro de sede do licitante.

d) Certidão negativa de atos de improbidade administrativa

e) Certidão negativa de licitante inidôneo.

f) Certidão negativa (ou positiva com efeitos de negativa) de débitos tributários federais.

g) Certidão negativa de débitos tributários dos Estados, Distrito Federal e/ou Município onde o licitante tenha cadastro fiscal.

5.4.2. Na eventualidade de o licitante ter cadastro no Sistema de Cadastro de Fornecedores (SICAF), em substituição às certidões descritas no item anterior, o licitante poderá apresentar certidão do SICAF para comprovar as regularidades necessárias. Nesse caso, serão consideradas as informações constantes na certidão do SICAF.

6. AMOSTRAS

- 6.1. A licitante que ofertar o menor preço será convocada a apresentar amostra dos produtos cotados para análise e aprovação do Sesc-AR/DF.
- 6.2. A solicitação da amostra se dará com o fim de comprovar que o objeto ofertado pela licitante atende às exigências mínimas exigidas, garantindo assim que a aquisição suprirá as necessidades da instituição.
- 6.3. Os itens que ensejam a apresentação de amostras constam no **ANEXO I**, a saber, (**Grupo 1:** itens: 1.1; 1.2; 1.3; 1.12; 1.14; 1.18; 1.19; 1.22; 1.27; 1.30; 1.32; 1.33, **Grupo 2:** itens: 2.1; 2.2; 2.4; 2.5; 2.6; 2.9; 2.10; 2.11, **Grupo 3:** itens: 3.1 3.2; 3.3; 3.4; 3.7; 3.8; 3.10; 3.11; 3.12; 3.13; 3.14; 3.15 e **Grupo 4:** itens: 4.1 e 4.2).
- 6.4. Todas as amostras deverão ser necessariamente acompanhadas das certificações de qualidade constantes no **ANEXO I** para os itens respectivos deste Termo de Referência.
- 6.5. A reprovação das amostras apresentadas pela licitante de menor preço não impede a convocação das licitantes remanescentes, obedecida a ordem de classificação.
- 6.6. A entrega das amostras deverá, obrigatoriamente, acontecer no canteiro de obras da nova sede, situado no endereço SIA Trecho 4, Lote 80/90, Guará, Brasília/DF, CEP: 71200-041, em até 5 (cinco) dias corridos após a solicitação formal.
- 6.7. Todas as amostras deverão conter etiqueta de identificação com as seguintes informações:

PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº. (número da licitação)/2024

RAZÃO SOCIAL DA LICITANTE:

CNPJ DA LICITANTE:

AMOSTRA DO ITEM: (indicar o número do item conforme Edital)

- 6.8. O Sesc-AR/DF informará a licitante da aprovação ou reprovação dos itens, em até 10 (dez) dias após o recebimento das amostras.
- 6.9. A licitante que tiver amostra solicitada e não a apresentar ou não o fizer no prazo concedido será desclassificada do certame e estará sujeita às penalidades previstas

neste Edital.

- 6.10. Quando solicitado pela empresa, o prazo de apresentação de amostras poderá ser prorrogado uma única vez, desde que devidamente justificado e aceito pelo Sesc-AR/DF.
- 6.11. As amostras serão guardadas pelo Sesc-AR/DF para fins de comparação e avaliação dos itens a serem definitivamente entregues na execução do contrato.
- 6.12. Quando do recebimento definitivo do objeto licitado, a CONTRATADA poderá retirar as amostras fornecidas na licitação, no prazo de 5 (cinco) dias.
- 6.13. As amostras poderão ser totalmente inutilizadas durante análise a ser realizada, não cabendo a licitante qualquer cobrança ao Sesc-AR/DF.
- 6.14. As amostras reprovadas deverão ser retiradas pela licitante em até 5 (cinco) dias após o recebimento do comunicado de reprovação. Caso não sejam retiradas no prazo, serão enviadas para doação.

7. IMPLANTAÇÃO E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E RECEBIMENTO DO OBJETO

- 7.1. Quando da entrega e instalação, a CONTRATADA deverá apresentar ao(s) fiscal(is) do contrato as certificações necessárias à verificação da qualidade e adequação dos itens, de acordo com a relação constante no **ANEXO I** deste Termo de Referência.
- 7.2. O recebimento do objeto será realizado de forma provisória pelo fiscal do contrato no prazo de até 5 (cinco) dias úteis.
- 7.3. Os produtos poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 48 (quarenta e oito) horas, a contar da notificação da contratada, à sua custa, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 7.4. Se, após o recebimento provisório e antes do recebimento definitivo, constatar-se que o objeto foi executado em desacordo com o especificado, com defeito ou incompleto, a fiscalização notificará por escrito a contratada, interrompendo-se os prazos de recebimento e pagamento até que sanada a irregularidade.
- 7.5. Estando em conformidade, será efetuado o recebimento definitivo, no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, depois de verificada a conformidade das quantidades e especificações com aquelas contratadas e consignadas no Termo de Referência, bem como da entrega do(s) termo(s) de garantia e manual(ais) do usuário e assistência técnica (se necessário).
- 7.6. O recebimento definitivo dos produtos pelo Sesc-AR/DF não exclui a responsabilidade civil do fornecedor por vício/defeito de quantidade e/ou qualidade ou disparidades com

as especificações estabelecidas no Termo de Referência, nem exclui ou atenua a garantia dos produtos/serviços.

8. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 8.1. Cumprir fielmente todas as condições ora pactuadas e informar de imediato à CONTRATADA qualquer problema apresentado relacionados aos serviços prestados.
- 8.2. Acompanhar e fiscalizar a execução do Contrato, através do Gestor e do Fiscal do Contrato.
- 8.3. Notificar expressamente a CONTRATADA, a respeito de quaisquer irregularidades constatadas na prestação dos serviços, tendo prazo de 48 (quarenta e oito) horas para saná-las em totalidade, ou outro prazo razoavelmente concedido pelo fiscal e pelo gestor.
- 8.4. Facilitar o acesso do funcionário da CONTRATADA ao local da prestação do serviço.
- 8.5. Prestar as informações e os esclarecimentos solicitados pela CONTRATADA com relação à execução dos serviços.
- 8.6. Efetuar o pagamento à CONTRATADA, quando do recebimento definitivo do serviço, nos prazos previstos nos normativos aplicáveis ao Sesc-AR/DF.
- 8.7. Proporcionar a CONTRATADA meios e condições para que desempenhe seus serviços dentro das normas/regras contratuais.
- 8.8. Definir mecanismos de gerenciamento e controle das atividades desenvolvidas pela CONTRATADA, assim como avaliar a execução das atividades a serem desenvolvidas relativas aos serviços contratados.
- 8.9. Aplicar à CONTRATADA as sanções regulamentares previstas neste Termo de Referência e no instrumento contratual.

9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 9.1. Executar os serviços conforme especificações deste Termo de Referência e de sua proposta.
- 9.2. Não transferir a terceiros, por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, as obrigações assumidas, nem subcontratar qualquer das prestações a que está obrigada, em desconformidade com este Termo de Referência.
- 9.3. Reparar, corrigir, remover ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo fixado, os serviços efetuados em que se verificarem vícios, defeitos ou

- incorreções resultantes da execução ou dos materiais empregados.
- 9.4. Ser responsável pelos danos causados diretamente ao CONTRATANTE ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo órgão interessado.
 - 9.5. Responsabilizar-se por todas as obrigações trabalhistas, sociais, previdenciárias, tributárias e as demais previstas em legislação específica, cuja inadimplência não transfere responsabilidade à CONTRATANTE em hipótese alguma.
 - 9.6. Relatar à CONTRATANTE toda e qualquer irregularidade verificada no decorrer da prestação dos serviços.
 - 9.7. Manter durante toda a vigência do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas para a contratação.
 - 9.8. Zelar para que seus prestadores de serviços, envolvidos nos serviços contratados, apresentem-se convenientemente trajados e devidamente identificados, fornecendo uniformes e os equipamentos de proteção individual (EPIs).
 - 9.9. Manter quadro de pessoal suficiente para o atendimento dos serviços, sem interrupção, seja por motivo de férias, descanso semanal, licença, falta ao serviço ou demissão de empregados ou dispensa de prestadores de serviços.
 - 9.10. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, devendo complementá-los.
 - 9.11. Indicar o(s) responsável(eis) técnico(s) para o serviço, o(s) qual(is) responderá(ão) pela CONTRATADA por qualquer assunto referente ao contrato.
 - 9.12. Atender prontamente as solicitações encaminhadas pelo Gestor e pelo Fiscal do Contrato, sob pena de aplicação das sanções cabíveis, sendo considerado uma agravante, no caso de reincidência.
 - 9.13. Responder por quaisquer ônus, despesas, tributos, seguros e todo e qualquer outro custo que eventualmente incidam na prestação de serviços objeto deste Contrato.
 - 9.14. Manter os preços da prestação do serviço, conforme sua Proposta Financeira.
 - 9.15. Participar de reuniões convocadas na sede do Sesc-Ar/DF ou outro local definido pela CONTRATADA, para tratar de esclarecimentos relativos à execução dos serviços.
 - 9.16. Manter sigilo absoluto quanto a todos os dados e informações necessários a execução dos serviços que venham a tomar conhecimento, sob pena de aplicação da penalidade de inidoneidade para licitar e contratar e outras eventualmente

cabíveis.

- 9.17. Responsabilizar-se integralmente pelos serviços contratados, nos termos da legislação vigente, garantindo a continuidade dos serviços prestados, responsabilizando-se pela inexecução dos referidos serviços.
- 9.18. Responsabilizar-se por todo e qualquer acidente de trabalho que ocorrer com seus colaboradores, subcontratados ou visitantes no local de prestação do serviço.
- 9.19. Providenciar a substituição do item recusado, ou que tenha sofrido danos ou avarias no transporte ou descarga no prazo de até 48 (quarenta e oito) horas.
- 9.20. Caso não tenha sede no Distrito Federal, designar um representante legal, por meio de filial ou sucursal, para acompanhamento da execução do contrato.

10. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

- 10.1. Os pagamentos serão realizados em até 30 (trinta) dias contados do recebimento definitivo pelo(s) fiscal(is) do Contrato, mediante apresentação de nota fiscal com a descrição dos serviços executados e demais documentos descritos a seguir.
- 10.2. A nota fiscal deverá ser acompanhada das certidões de regularidade fiscal no item 5.4 deste Termo de Referência.
- 10.3. Em caso de multa e outros débitos da junto ao Sesc, os valores poderão ser descontados nas faturas a serem pagas à CONTRATADA.

11. SANÇÕES CONTRATUAIS

- 11.1. Em caso de inexecução total, parcial, ou qualquer outra inadimplência, sem motivo de força maior, a Contratada estará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, no que couber, garantida a prévia defesa, às penalidades previstas na legislação aplicável, para as seguintes hipóteses:
 - a) Advertência.
 - b) Multas.
 - c) Suspensão do direito de licitar e contratar por até 3 (três) anos.
 - d) Resolução do contrato por inadimplemento das obrigações assumidas.
- 11.2. Para efeito de aplicação das penas de multa às infrações, são atribuídos graus, conforme as tabelas seguintes:

GRAU	CORRESPONDÊNCIA
1	15% sobre o valor da Ordem de Compra

2	25% sobre o valor da Ordem de Compra
3	35% sobre o valor da Ordem de Compra

INFRAÇÃO			
ITEM	DESCRIÇÃO	GRAU	INCIDÊNCIA
1	Descumprir quaisquer dos itens do Termo de Referência ou do Contrato não previstos nesta tabela de infrações, após reincidência formalmente notificada pelo fiscal de contrato, por item e por ocorrência.	1	Por ocorrência
2	Atraso injustificado de até 15 (quinze) dias na entrega de qualquer atividade ou etapa componente do serviço.	1	Por ocorrência
3	Atraso injustificado superior a 15 (quinze) e de até 30 (trinta) dias na entrega de qualquer atividade ou etapa componente do serviço.	2	Por ocorrência
4	Inexecução parcial: deixar injustificadamente de entregar alguma atividade ou etapa componente do serviço	2	Por ocorrência
5	Inexecução total: deixar injustificadamente de realizar o serviço	3	Por ocorrência
6	Reproduzir, divulgar ou utilizar, em benefício próprio ou de terceiros, quaisquer informações ou dados de que seus empregados tenham tido conhecimento em razão da execução do Contrato, sem a autorização por escrito e prévia do Sesc-AR/DF.	3	Por ocorrência

- 11.3. O atraso na entrega de qualquer atividade ou etapa componente do serviço superior a 30 (trinta) dias será considerado inexecução total do Contrato.
- 11.4. As multas estabelecidas são independentes e terão aplicação cumulativa e consecutivamente, mas somente serão definitivas depois de exaurida a fase de defesa prévia da empresa contratada.
- 11.5. Quando não pagos em dinheiro pela empresa contratada, os valores das multas aplicadas poderão ser descontados nas faturas a serem pagas à CONTRATADA e, quando for o caso, cobrados judicialmente.
- 11.6. Em caso de reincidência por atraso injustificado ou inexecução parcial, a Contratada será penalizada nos termos dos Arts. 40 e 41, do Regulamento de Licitações e Contratos do Sesc, instituído pelo Anexo da Resolução Sesc n.º 1.593/2024.

12. PARTICIPAÇÃO DE CONSÓRCIOS

- 12.1. Não será admitida a participação de empresas constituídas de consórcio de qualquer outra empresa participante da mesma licitação.
- 12.2. A vedação se justifica, então, pela preocupação do SESC/AR/DF em garantir a concorrência saudável, evitar cartelização, prevenir conflitos de interesse, bem como, assegurar que cada empresa concorrente tenha a autonomia necessária para cumprir com as obrigações contratuais sem depender excessivamente de outras, conforme jurisprudência do Tribunal de Contas da União, nos autos do Acórdão 1165/2012-TCU.

13.DA GARANTIA DO PRODUTO E CONTRATUAL

- 13.1. Os produtos fornecidos deverão estar garantidos contra quaisquer defeitos, pelo prazo mínimo de 5 (cinco) anos, ou, se superior, o indicado na proposta, contados do recebimento definitivo, devendo a CONTRATADA substituir, no local de entrega, e no prazo de até 10 (dez) dias corridos, os que forem considerados inadequados às especificações, ou que apresentarem defeito vício oculto.
- 13.2. A garantia abrange a manutenção corretiva do produto por intermédio da CONTRATADA, no Distrito Federal, se for o caso, de acordo com as normas técnicas específicas, a fim de mantê-los em perfeitas condições de uso sem qualquer ônus adicional para o CONTRATANTE.
- 13.3. O recebimento, provisório ou definitivo, não exclui a responsabilidade civil da CONTRATADA pela solidez e segurança dos materiais e serviços, durante o período de garantia previsto
- 13.4. No caso de substituição dos materiais, as novas unidades terão os mesmos prazos de garantia originalmente dados aos substituídos, a contar da data do recebimento definitivo dos materiais substituídos
- 13.5. O recebimento, provisório ou definitivo, não exclui a responsabilidade civil da CONTRATADA pela solidez e segurança dos materiais e serviços, durante o período de garantia previsto.
- 13.6. No caso de substituição dos materiais, as novas unidades terão os mesmos prazos de garantia originalmente dados aos substituídos, a contar da data do recebimento definitivo dos materiais substituídos.
- 13.7. A Contratada prestará garantia em favor do Contratante, correspondente a 10% (dez por cento) do valor total do contrato, no prazo de até 30 (trinta) dias corridos contados da data de assinatura do Contrato, em uma das seguintes modalidades:
 - caução em dinheiro;
 - fiança bancária; ou

- seguro garantia.
- 13.8. No caso de acréscimos sobre o valor do Contrato, a garantia deverá ser reforçada para atingir o percentual exigido, no mesmo prazo constante na Cláusula acima.

14. SUBCONTRATAÇÃO

- 14.1. Será admitida a subcontratação de outro fornecedor, observadas as seguintes premissas:
- a) Toda e qualquer proposta de subcontratação deve ser submetida e está condicionada à aprovação expressa, por escrito do gestor do contrato.
 - b) A subcontratação será admitida única e exclusivamente para atividades pontuais do objeto da contratação e não exclui nem atenua a responsabilidade da CONTRATADA em relação aos serviços prestados.
 - c) A subcontratação só terá efeitos se formalizada por instrumento contratual escrito, devidamente aprovado pelo CONTRATANTE, que contenha cláusula expressa de que o subcontratante se responsabiliza integralmente por qualquer obrigação decorrente da subcontratação.
- 14.2. Será admitida fusão, cisão ou incorporação da pessoa jurídica contratada, desde que haja concordância expressa do gestor do contrato na manutenção da contratação junto à nova pessoa jurídica e:
- a) sejam mantidos todos os requisitos de habilitação e qualificação exigidos neste Termo de Referência;
 - b) sejam mantidas integralmente todas as cláusulas e condições da contratação originária.

15. VIGÊNCIA DO CONTRATO

15.1 A vigência do presente Instrumento será de 06 (seis) meses, a contar da data da última assinatura eletrônica/digital, podendo ser prorrogada, de comum acordo, por períodos iguais e sucessivos, até o limite máximo de 10 (dez) anos, conforme o art. 33, da Resolução Sesc nº 1.593/2024, desde que as partes se manifestem por escrito, com antecedência de 30 (trinta) dias do término do Contrato.

15.2 Por se caracterizar como contratação por escopo, o prazo de vigência será automaticamente prorrogado quando seu objeto não for concluído no prazo de execução e a prorrogação não implicar em ônus adicional para a contratante, devendo a prorrogação, no caso de haver ônus, ser justificada e constar de termo aditivo, conforme o art. 33, § 4º

da Resolução Sesc nº 1.593/2024.

16. GESTÃO E FISCALIZAÇÃO

16.1. A gestão do Contrato caberá à Coordenação de Infraestrutura-COINFRA.

16.2. A fiscalização do Contrato se dará pelos seguintes funcionários: Ewaldo Camillo Jose de Carvalho- FISCAL e Cleomara Strzelecki- FISCAL SUBSTITUTA.

17. CONFIDENCIALIDADE E SIGILO DAS INFORMAÇÕES

17.1. Todas as informações e documentos relacionados à execução do projeto serão consideradas confidenciais, obrigando-se a CONTRATADA a manter o mais completo e absoluto sigilo sobre quaisquer dados, materiais, informações, especificações técnicas e comerciais da outra parte, de que venha a ter conhecimento ou acesso, ou que lhe venham a ser confiadas, sejam relacionados ou não com a prestação dos serviços, e não poderá, sob qualquer pretexto, reproduzir, divulgar, revelar ou dar conhecimento a terceiros estranhos a esta contratação, sob as penas da Lei.

18. DISPOSIÇÕES GERAIS

18.1 O Sesc-AR/DF reserva-se ao direito de anular a presente contratação a qualquer momento, a seu exclusivo critério, não cabendo nessa hipótese qualquer recurso ou indenização.

Cleomara Strzelecki

Gerente de Área








Coordenação de Compras e Contratos


ANEXO I


Relação e especificação dos mobiliários


SESC


Grupo 1 - MOBILIÁRIO


ITEM	ITEM NO GRUPO	DESCRIPTIVO	IMAGEM	QTD.
1	1.1	Armário Baixo 800X500		409
2	1.2	Floreira 1400		73
3	1.3	Gaveteiro Volante		356
4	1.4	Mesa Reunião 2000x1200 sem elétrica		1
5	1.5	Mesa Reunião 3600x1200 sem elétrica		2
6	1.6	Mesa Reunião 2700x1200 com elétrica		8
7	1.7	Mesa Reunião 3200x1000 com elétrica		9


8	1.8	Mesa Reunião 4000x1200 com elétrica		6
---	-----	-------------------------------------	--	---


9	1.9	Mesa Reunião 2000x1200 com elétrica		4
---	-----	-------------------------------------	--	---

10	1.10	Mesa Reunião 3600x1200 com elétrica		2
----	------	-------------------------------------	--	---






11	1.11	Mesa Reunião redonda 1200 com elétrica		6
----	------	--	---	---

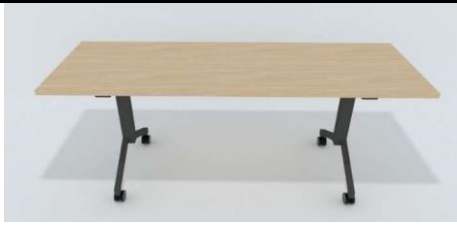


12	1.12	Mesa estação simples 1600x700		54
----	------	-------------------------------	--	----

13	1.13	Estação call center 1200x900 cada baía		6
----	------	--	--	---


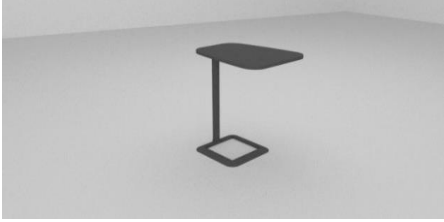
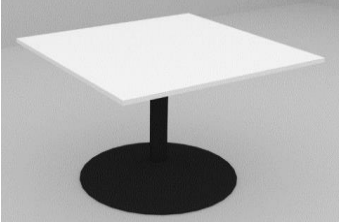
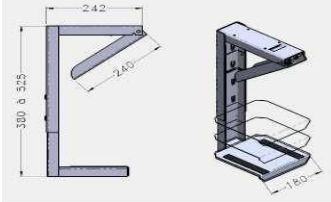
14	1.14	Mesa estação dupla 1600x1400		136
----	------	------------------------------	--	-----


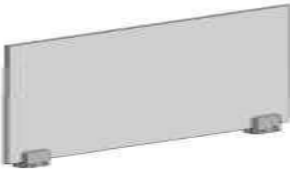
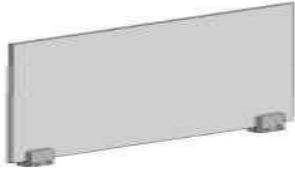

15	1.15	Mesa gerencial 1400x1000		8
16	1.16	Mesa gerencial 2300x1000		1

17	1.17	Mesa gerencial1400x800 com armário lateral 1600x500		73
18	1.18	Mesa gerencial1600x800 com armário lateral 2200x500		22
19	1.19	Mesa gerencial2000x900 tampo chanfrado com armário lateral porta em tela 2200x500		2
20	1.20	Mesa gerencial2000x900 tampo reto com armário lateral porta lisa 2200x500		4
21	1.21	Mesa rebatível 1400x600		2

22	1.22	Mesa rebatível 1600x600		26
23	1.23	Mesa reunião redonda 910mm diâmetro		2
24	1.24	Mesa Bistrô 600mm		2

25	1.25	Mesa centro P800 x L800 x A300		10
26	1.26	Mesa centro P600 x L250 x A600		12
27	1.27	Mesa lateral P500 x L500 x A500		15
28	1.28	Mesa lateral P600 x L600 x A600		4

29	1.29	Mesa lateral P550 x L300 x A300		2
30	1.30	Mesa apoio		4
31	1.31	Mesa 1000x1000		22
32	1.32	Suporte de CPU individual		20

33	1.33	Divisor frontal 1400x2700 em tecido		136
34	1.34	Divisor frontal 1400x520 em vidro		8
35	1.35	Divisor frontal 1150x520 em vidro		2
36	1.36	Banquada em L 3200X3200		3

37	1.37	Armário 5A	<p>ARMÁRIO 5A CABOTÉ 4A</p>	1
38	1.38	Armário 6A	<p>ARMÁRIO 6A</p>	1
39	1.39	Cachepot 4A	<p>CACHEPOT 4A</p>	1
40	1.40	Painel A1	<p>PAINEL A1</p>	1

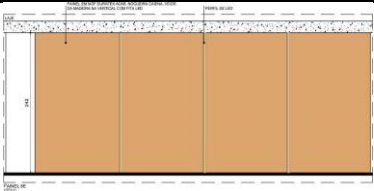
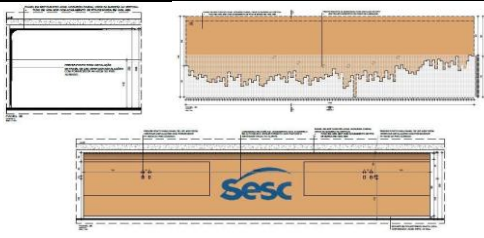
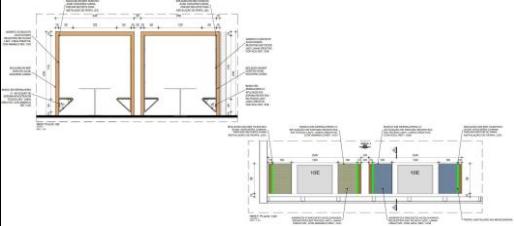
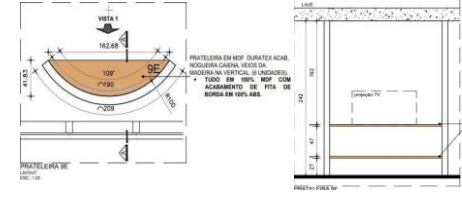
41	1.41	Balcão 2A	<p>BALCÃO 2A</p>	1
42	1.42	Armário 3A	<p>ARMÁRIO 3A</p>	1
43	1.43	Armário 5B	<p>ARMÁRIO 5B</p>	1
44	1.44	Armário 1B	<p>ARMÁRIO 1B CABOTÉ 12B</p>	2

45	1.45	Armário 2B	<p> ARMÁRIO 2B DADOS: 1200x400x1800 MATERIAL: MDF 18MM ACABAMENTO: LACADO PORTAS: EM MDF 18MM PAINEL INTERNO: EM MDF 18MM PAINEL EXTERNO: EM MDF 18MM TUDO EM 18MM MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORSA EM 18MM ABS, CORRETORES E CORRETORES TODAS DA MARCA BLUM </p>	2
46	1.46	Armário 3B	<p> ARMÁRIO 3B DADOS: 1200x400x1800 MATERIAL: MDF 18MM ACABAMENTO: LACADO PORTAS: EM MDF 18MM PAINEL INTERNO: EM MDF 18MM PAINEL EXTERNO: EM MDF 18MM TUDO EM 18MM MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORSA EM 18MM ABS, CORRETORES E CORRETORES TODAS DA MARCA BLUM </p>	2
47	1.47	Painel 2	<p> PAINEL 2 DADOS: 1200x400x1800 MATERIAL: MDF 18MM ACABAMENTO: LACADO TUDO EM 18MM MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORSA EM 18MM ABS, CORRETORES E CORRETORES TODAS DA MARCA BLUM </p>	4
48	1.48	Painel 1	<p> PAINEL 1 DADOS: 1200x400x1800 MATERIAL: MDF 18MM ACABAMENTO: LACADO TUDO EM 18MM MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORSA EM 18MM ABS, CORRETORES E CORRETORES TODAS DA MARCA BLUM </p>	4


49	1.49	Armário 4B	<p> ARMÁRIO 4B DADOS: 1200x400x1800 MATERIAL: MDF 18MM ACABAMENTO: LACADO PORTAS: EM MDF 18MM PAINEL INTERNO: EM MDF 18MM PAINEL EXTERNO: EM MDF 18MM TUDO EM 18MM MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORSA EM 18MM ABS, CORRETORES E CORRETORES TODAS DA MARCA BLUM </p>	1
50	1.50	Armário 4C	<p> ARMÁRIO 4C DADOS: 1200x400x1800 MATERIAL: MDF 18MM ACABAMENTO: LACADO PORTAS: EM MDF 18MM PAINEL INTERNO: EM MDF 18MM PAINEL EXTERNO: EM MDF 18MM TUDO EM 18MM MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORSA EM 18MM ABS, CORRETORES E CORRETORES TODAS DA MARCA BLUM </p>	1
51	1.51	Armário 1C	<p> ARMÁRIO 1C DADOS: 1200x400x1800 MATERIAL: MDF 18MM ACABAMENTO: LACADO PORTAS: EM MDF 18MM PAINEL INTERNO: EM MDF 18MM PAINEL EXTERNO: EM MDF 18MM TUDO EM 18MM MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORSA EM 18MM ABS, CORRETORES E CORRETORES TODAS DA MARCA BLUM </p>	2
52	1.52	Armário 2C	<p> ARMÁRIO 2C DADOS: 1200x400x1800 MATERIAL: MDF 18MM ACABAMENTO: LACADO PORTAS: EM MDF 18MM PAINEL INTERNO: EM MDF 18MM PAINEL EXTERNO: EM MDF 18MM TUDO EM 18MM MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORSA EM 18MM ABS, CORRETORES E CORRETORES TODAS DA MARCA BLUM </p>	2








60	1.60	Painel 2		2
61	1.61	Armário 1E		1
62	1.62	Armário 2E		1
63	1.63	Balcão 4E		1
64	1.64	Balcão 5E		1


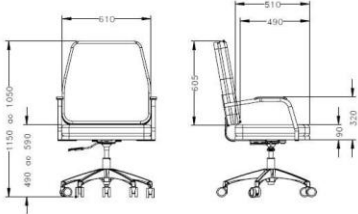
65	1.65	Balcão 6E		2
66	1.66	Balcão 7E		2

67	1.67	Painel 8E		1
68	1.68	Painel 3E		1
69	1.69	Meet Place 8E		2
70	1.70	Prateleira 9E		3

GRUPO 02 - ASSENTOS









ITEM	ITEM NO GRUPO	DESCRITIVO	IMAGEM	QTD.
71	2.1	Cadeira Staff		435
72	2.2	Cadeira Gerentes		22
73	2.3	Cadeira reunião		209





74	2.4	Cadeira plenária e interlocução diretoria		74
75	2.5	Cadeira diretoria		4
76	2.6	Cadeira interlocução		137
77	2.7	Cadeira copa		87
78	2.8	Banqueta copa		12
79	2.9	Cadeira para salas de multiuso		70
80	2.10	Poltrona Auditorio		48
81	2.11	Cadeira espera 2		11

82	2.12	Cadeira caixa		3
83	2.13	Cadeira obeso		100

Grupo 3 - MOBILIÁRIO

ITEM	ITEM NO GRUPO	DESCRIPTIVO	IMAGEM	QTD.
84	3.1	Poltrona		23
85	3.2	Poltrona espera 1		10
86	3.3	Poltrona espera 2		6
87	3.4	Poltrona espera 4		55
88	3.5	Sofá Reto 1000mm sem braço		10

89	3.6	Sofá Reto 1200mm sem braço		4
90	3.7	Sofá Canto 700mm		6
91	3.8	Sofá Reto 1220mm		24
92	3.9	Sofá Canto		12
93	3.10	Sofá Concavo		12
94	3.11	Sofá Convexo		6
95	3.12	Puff		1
96	3.13	Puff 180°		7

97	3.14	Sofá 3 lugares		7
98	3.15	Puff com flocos de espuma		20
GRUPO 04 - CADEIRAS PRESIDENCIA				
ITEM	ITEM NO GRUPO	DESCRITIVO	DESCRITIVO	QTD.
99	4.1	Cadeira Aeron		2
100	4.2	Cadeira Setu		20

GRUPO 1 – MOBILIARIO

Vencedor provisório apresentar como protótipo para avaliação dos seguintes itens: 1.1; 1.2; 1.3; 1,12; 1.14; 1.18; 1.19; 1.22; 1.27; 1.30; 1.32; 1.33.

1.1 ARMARIO BAIXO 800 X 500MM

Apresentar para este item certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou de laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com as normas NBR 13961:2010 ou versão mais recente.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Corpo do armário em madeira MDP, de 18mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura e cor a definir.

Portas em madeira MDP, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.

Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm.

Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes.

Fixação ao móvel através de parafusos do tipo chipboard. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.

Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Uma prateleira, confeccionada em madeira MDP, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Rodapé para armários confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Medindo:

Comprimento: 80cm.

Profundidade: 50cm.

Altura: 73cm.

Quantitativo Total: 409 unidades.



1.2 - FLOREIRA 1400MM

Floreira lateral para ser instalada na ponta das plataformas de trabalho, totalmente confeccionado MDP com espessura de 18 mm, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm.

Suporte de fixação do tampo confeccionado em chapa de aço SAE 1020 de espessura 2,25 mm, dobrado, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixação através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Medindo:

Largura: 140 cm.

Profundidade:

Quantitativo: 73 unidades.



1.3 - GAVETEIRO VOLANTE

Apresentar para este item certificado de conformidade de produto da ABNT ou de laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com as normas NBR 13961:2010 ou versão mais recente.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Gaveteiro volante com rodízios, de 3 gavetas, sendo 1 para pastas suspensas, com corpo em mdp e frente das gavetas em MDP. Corpo do gaveteiro em madeira MDP, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira MDP, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melaminico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal autolubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica, facilitando o acesso a todas as pastas acondicionadas. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Gaveta superior deverá receber uma bandeja de polipropileno organizadora de lápis, cartão, caneta, clips, etc. Rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 35 mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Medindo:

Comprimento: 33 cm.

Profundidade: 50 cm.

Altura: 63 cm.

Quantitativo: 356 unidades.



1.4 - MESA REUNIÃO 2000 X 1200 SEM ELETRICA

Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Tampo reto 270 x 120cm para mesa de reunião, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos

em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Sapatas reguláveis, com Ø60mm injetada em termoplástico, com rosca M8 fixado ao pé de madeira através de bucha americana. Pé de madeira fixado a estrutura através de parafuso métrico M6 e bucha americana.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Medindo:

Comprimento: 200 cm.

Profundidade: 120 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 1 unidade.



1.5 - MESA REUNIÃO 3600 X 1200 SEM ELETRICA

Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Tampo reto bipartido de 218X120cm para mesa de reunião, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Estrutura central duplas tubos retangulares SAE 1010/1020 com 30x50x1,5mm de espessura, estrutura superior tubos quadrados SAE 1010/102 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Tampas para passa cabos confeccionadas em chapa em SAE 1020 de 0,75mm de espessura, com desenho retangular para encaixe no pé. Para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Pinos para fixação injetados em material polímero com Ø5mm na cor preta.

Ponteiras para acabamento injetadas em material termoplástico. Sapatas reguláveis com rosca 5/16" na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno.

Medindo:

Comprimento: 360 cm.

Profundidade: 120 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 2 unidades.



1.6 - MESA REUNIÃO 2700 X 1200 COM ELETRICA

Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Tampo reto 270 x 120cm para mesa de reunião, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Medindo:

Comprimento: 270 cm.

Profundidade: 120 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 8 unidade.



1.7 - MESA REUNIÃO 3200 X 1000 COM ELETRICA

Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Tampo reto bipartido de 320 x 120cm para mesa de reunião, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de

espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Duas Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10 mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletroestática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Estrutura central duplas tubos retangulares SAE 1010/1020 com 30x50x1,5mm de espessura, estrutura superior tubos quadrados SAE 1010/102 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Tampas para passa cabos confeccionadas em chapa em SAE 1020 de 0,75mm de espessura, com desenho retangular para encaixe no pé. Para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Pinos para fixação injetados em material polímero com Ø5mm na cor preta.

Ponteiras para acabamento injetadas em material termoplástico. Sapatas reguláveis com rosca 5/16" na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno.

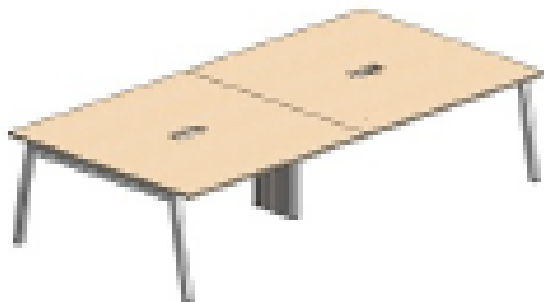
Medindo:

Comprimento: 320 cm.

Profundidade: 100 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 9 unidades.



1.8 – MESA REUNIÃO 4000 X 1200 COM ELETRICA

Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Tampo reto bipartido de 320 x 120cm para mesa de reunião, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em

contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Dois Caixas de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10 mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletroestática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Estrutura central duplas tubos retangulares SAE 1010/1020 com 30x50x1,5mm de espessura, estrutura superior tubos quadrados SAE 1010/102 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Tampas para passa cabos confeccionadas em chapa em SAE 1020 de 0,75mm de espessura, com desenho retangular para encaixe no pé. Para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Pinos para fixação injetados em material polímero com Ø5mm na cor preta.

Ponteiras para acabamento injetadas em material termoplástico. Sapatas reguláveis com rosca 5/16" na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno.

Medindo:

Comprimento: 400 cm.

Profundidade: 120 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 6 unidades.



1.9 – MESA REUNIÃO 2000 X 1200 COM ELETRICA

Tampo de mesa de reunião com os 4 cantos arredondados de raio 120mm, fabricado em MDP com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Na parte inferior do tampo há um chanfro de 22° de inclinação, usinado em todo o contorno, que recebe pintura lisa em cor similar ao melamínico, ficando uma parte reta de 10mm.

Estrutura lateral composta por 2 pés verticais e uma travessa horizontal de ligação.

Pés verticais com perfil de formato variável inclinado, fabricado em alumínio pelo processo de fundição, na parte superior em cada pé há dois rebaixes usinados para encaixe da barra de união, para travamento da barra de união ao pé, utiliza-se parafusos padrão sextavado interno sem cabeça.

Barra horizontal de união, fabricado em perfil de alumínio extrusado com espessura da parede de 4mm, com formato idêntico ao encaixe do pé. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Barra horizontal de união, fabricado em perfil de alumínio extrusado com espessura da parede de 4mm, com formato idêntico ao encaixe do pé. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Subida de cabos tipo “coluna vertebral” formada por componentes injetados em polipropileno. Composta de suporte superior e inferior, com 20 elos unidos através de sistema de encaixe. Os elos podem ser removidos conforme necessidade de altura da mesa. Fixação ao tampo através de parafuso auto cortante para madeira 4,5x22 mm.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10 mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em

pintura eletroestática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Medindo:

Comprimento: 200 cm.

Profundidade: 120 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 4 unidades.



1.10 – MESA REUNIÃO 3600 X 1200 COM ELETRICA

Tampo de mesa de reunião com os 4 cantos arredondados de raio 120mm, fabricado em MDP com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Na parte inferior do tampo há um chanfro de 22° de inclinação, usinado em todo o contorno, que recebe pintura lisa em cor similar ao melamínico, ficando uma parte reta de 10mm.

Estrutura lateral composta por 2 pés verticais e uma travessa horizontal de ligação.

Pés verticais com perfil de formato variável inclinado, fabricado em alumínio pelo processo de fundição, na parte superior em cada pé há dois rebaixes usinados para encaixe da barra de união, para travamento da barra de união ao pé, utiliza-se parafusos padrão sextavado interno sem cabeça.

Barra horizontal de união, fabricado em perfil de alumínio extrusado com espessura da parede de 4mm, com formato idêntico ao encaixe do pé. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Barra horizontal de união, fabricado em perfil de alumínio extrusado com espessura da parede de 4mm, com formato idêntico ao encaixe do pé. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Estrutura com tampas removíveis para subida de cabeamento e função estrutural.

Estrutura composta por 2 pés verticais fabricados em tubo de aço SAE 1010/1020, de secção retangular 30x50 e parede com espessura de 1,5mm, contém 2 travessas de união para os pés, fabricada em chapa de aço SAE 1010/1020, com 3,2mm de espessura e 32mm de largura, além de 4 cantoneiras para fixação ao tampo, com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda.

Tampas para passa cabos confeccionadas em chapa em SAE 1020 de 0,75 mm de espessura, com desenho retangular para encaixe no pé, para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Pinos para fixação injetados em material polimérico com Ø5mm na cor preta.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 266x131x137 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 20 mm quando fechada, com proteção por perfil de cerdas sintéticas que fecha a fresta e também permite a passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com acabamento em alumínio escovado na cor alumínio natural. Corpo injetado em ABS na cor cinza, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Medindo:

Comprimento: 360 cm.

Profundidade: 120 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 2 unidades.



1.11 – MESA REUNIÃO REDONDA 1200 COM ELETRICA

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com \varnothing 4,5 x 22 mm.

Pé tipo disco, com travessa de base do tampo com fixação em 8 pontos equidistantes a 72,5 mm entre si, em formato de “X” confeccionado em alumínio fundido com altura de 11 mm; fixação à coluna central através de uma haste com rosca total 3/8” x 600 mm, sendo fixada na parte inferior do disco através de duas porcas 3/8” e uma arruela M10; coluna central de \varnothing 63 mm com espessura de 1,5mm e altura de 545 mm; base em formato de disco com \varnothing 650 mm; acabamento em alumínio pintura epóxi.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia, lógica, HDMI e USB, medindo diâmetro de 116 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de diâmetro 104 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Possui duas tomadas de energia e apresenta pré disposição para o encaixe de 2 conectores RJ45 padrão *Keystone* ou *Systimax*, 1 encaixe para USB e 1 para HDMI.

Medindo:

Diâmetro: 90cm.

Altura: 75cm.

Quantitativo: 6 unidades.



1.12 – MESA ESTAÇÃO SIMPLES 1600 X 700MM

Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Tampo reto 100 x 60cm para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos

em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Fechamento para calha tipo leito, confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de parafusos do tipo auto-atarrachante fixados á calha.

Espelho elétrico encaixado em suporte metálico, fixado na calha horizontal da mesa. Espelho elétrica injetado em material plástico, com 3 tomadas de 10A com cabo elétrico com comprimento de 140cm compatível com o tamanho dos tampos, com conexão 2P + T, sendo que as tomadas devem conter a ligação elétrica protegida. Espelho apresenta 3 encaixes para Keystone sem colar de acabamento. Na parte inferior do espelho elétrico há uma entrada elétrica que permite a ligação de um espelho elétrico ao outro, padrão ABNT, permitindo assim a ligação em série dos espelhos conectando as 2 estações em uma tomada elétrica.

Medindo:

Comprimento: 160 cm.

Profundidade: 70 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 54 unidades.



1.13. ESTAÇÃO CALL CENTER 1200 X 900MM CADA BAIA

Apresentar para este item certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou de laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com as normas NBR 15786:2010 ou versão mais recente.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Tampo de mesa reto para mesas de tele-atendimento, confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos tipo chipboard para madeira.

Estrutura metálica com sistema de regulagem de altura independentes dos tampos de monitor e teclado, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 30 x 50 x 1,2 mm travessa superior em chapa de aço SAE 1020 em formato de "U" 39 x 20 x 1,9 mm, travessa inferior de tubo de aço SAE 1020 30 x 50 x 1,2 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polietileno.

Mecanismo de regulagem composto por coroa usinada em aço e cremalheira estampada em tubo de aço SAE 1020 20 x 40 x 1.2 mm, e acionado manualmente através de 2 manípulos dobráveis, injetados em polipropileno, com acionamento

independente um do outro e que permite uma variação de 150 mm na altura do tampo do teclado e de 280 mm no tampo do monitor.

Painéis cegos com espessura de 50mm confeccionados em aglomerado beneficiado na parte interna (quadro) e painel fixo, prensado de fibra de alta densidade, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com acabamento em tecido, disponíveis nas cores das cartelas.

Estrutura em tubo de aço SAE 1020 20x50x1,06 mm de espessura, com acabamento em pintura epóxi e tratamento anti-corrosivo, com calhas internas para passagem de fiação no rodapé com opção para lógica e elétrica, e pré-furação para tomadas em tampas removíveis confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com 1,06 mm de espessura, sapatas niveladoras do piso reguláveis e ponteiros de acabamento injetadas em polietileno na cor da estrutura.

Medindo:

Comprimento: 120 cm.

Profundidade: 90 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 6 unidades.



1.14. MESA ESTAÇÃO DUPLA 1600 X 1400MM

Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Dois tampos reto medindo 120 x 140cm para sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante. Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Espelho elétrico encaixado em suporte metálico, fixado na calha horizontal da mesa. Espelho elétrica injetado em material plástico, com 3 tomadas de 10A com cabo elétrico com comprimento de 140cm compatível com o tamanho dos tampos, com conexão 2P + T, sendo que as tomadas devem conter a ligação elétrica protegida. Espelho apresenta 3 encaixes para Keystone sem colar de acabamento. Na parte inferior do espelho elétrico há uma entrada elétrica que

permite a ligação de um espelho elétrico ao outro, padrão ABNT, permitindo assim a ligação em série dos espelhos conectando as 4 estações em uma tomada elétrica.

Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Medindo:

Comprimento: 160 cm.

Profundidade: 140 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 136 unidade.



1.15 MESA GERENCIAL 1400 X 1000MM

Tampas para mesas, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Estrutura lateral composta por pés inclinados em 10°, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suportes para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada nas laterais e na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.

Estrutura composta por tubo retangular SAE 1010/1020 com 50x30x1,5mm, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiros para acabamento injetadas em material termoplástico na cor da estrutura.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10 mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletroestática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três

tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Medindo:

Comprimento: 140 cm.

Profundidade: 100 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 8 unidade.



1.16. MESA GERENCIAL 2300 X 1000MM

Tampas para mesas, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Estrutura lateral composta por pés inclinados em 10°, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suportes para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada nas laterais e na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.

Estrutura composta por tubo retangular SAE 1010/1020 com 50x30x1,5mm, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento injetadas em material termoplástico na cor da estrutura.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10 mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletroestática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Medindo:

Comprimento: 230 cm.

Profundidade: 100 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 1 unidade.



1.17. MESA 1400 X 800MM COM ARMARIO LATERAL 1600 X 500MM

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Tampo reto para gerencial, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.
Estrutura para estação de trabalho gerencial composta por travessa superior, de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 20 x 50 x 1,06 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com

2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Sapatas reguláveis, com Ø60mm injetada em termoplástico, com rosca M8 fixado ao pé de madeira através de bucha americana. Pé de madeira fixado a estrutura através de parafuso métrico M6 e bucha americana.

Barras de união para estruturas de mesa gerencial de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e armário baixo central.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.

Armário baixo central para estação coordenador sem porta e sem tampo, pronto para receber o tampo da estação gerencial, com nichos para acomodação de cpu e periféricos, e corpo em mdp. Corpo do armário, prateleiras e divisões em madeira mdp, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Prateleiras e divisões recuadas para possibilitar a passagem de cabeamento dos equipamentos que possam ser instalados no armário. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca m6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10 mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletroestática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três

tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Gaveteiro fixo com sapatas, de 3 gavetas, sendo 1 para pastas suspensas, com corpo em mdp. Corpo do gaveteiro em madeira mdp, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, nas cores cinza matrix, branco ou preto, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado sae 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal autolubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado sae 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica, facilitando o acesso a todas as pastas acondicionadas. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Porta-acessórios para gavetas de arquivamento, termo-moldado em material termoplástico de alta resistência a impactos e abrasão, na cor preta. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca m6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão.

Tampo reto para inteiriço para armário central e gaveteiro, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces,

resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Tampo Medindo:

Comprimento: 140cm.

Profundidade: 80cm.

Altura: 73cm.

Armário Medindo:

Comprimento: 160cm.

Profundidade: 50cm.

Altura: 68cm.

Quantitativo: 73 unidades.



1.18. MESA GERENCIAL 1600 X 800MM COM ARMARIO LATERAL 2200 X 500MM

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Tampo reto para gerencial, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura para estação de trabalho gerencial composta por travessa superior, de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 20 x 50 x 1,06 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U"

cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Sapatas reguláveis, com Ø60mm injetada em termoplástico, com rosca M8 fixado ao pé de madeira através de bucha americana. Pé de madeira fixado a estrutura através de parafuso métrico M6 e bucha americana.

Barras de união para estruturas de mesa gerencial de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e armário baixo central. Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.

Armário baixo central para estação coordenador sem porta e sem tampo, pronto para receber o tampo da estação gerencial, com nichos para acomodação de cpu e periféricos, e corpo em mdp. Corpo do armário, prateleiras e divisões em madeira mdp, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Prateleiras e divisões recuadas para possibilitar a passagem de cabeamento dos equipamentos que possam ser instalados no armário. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca m6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152 mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10 mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletroestática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Gaveteiro fixo com sapatas, de 3 gavetas, sendo 1 para pastas suspensas, com corpo em mdp. Corpo do gaveteiro em madeira mdp, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, nas cores cinza matrix, branco ou preto, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm

na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado sae 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal autolubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado sae 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica, facilitando o acesso a todas as pastas acondicionadas. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço sae 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Porta-acessórios para gavetas de arquivamento, termo-moldado em material termoplástico de alta resistência a impactos e abrasão, na cor preta. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca m6 e injetadas em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão.

Tampo reto para inteiriço para armário central e gaveteiro, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Tampo Medindo:

Comprimento: 160cm.

Profundidade: 80cm.

Altura: 73cm.

Armário Medindo:

Comprimento: 220cm.

Profundidade: 50cm.

Altura: 68cm.

Quantitativo: 22 unidades.



1.19. MESA GERENCIAL 2000 X 900MM COM ARMARIO LATERAL 2200 X 500MM

Tampo de mesa gerencial com os 4 cantos arredondados de raio 120mm, fabricado em MDP com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Na parte inferior do tampo há um chanfro de 22° de inclinação, usinado em todo o contorno, que recebe pintura lisa em cor similar ao melamínico, ficando uma parte reta de 10mm.

Estrutura lateral composta por 2 pés verticais e uma travessa horizontal de ligação.

Pés verticais com perfil de formato variável inclinado, fabricado em alumínio pelo processo de fundição, na parte superior em cada pé há dois rebaixes usinados para encaixe da barra de união, para travamento da barra de união ao pé, utiliza-se parafusos padrão sextavado interno sem cabeça.

Barra horizontal de união, fabricado em perfil de alumínio extrusado com espessura da parede de 4mm, com formato idêntico ao encaixe do pé. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Barra horizontal de união, fabricado em perfil de alumínio extrusado com espessura da parede de 4mm, com formato idêntico ao encaixe do pé. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Estrutura de apoio para tampo gerencial, instalada sobre o armário, com orelhas para fixação das barras horizontais através de parafuso atarraxante e ao tampo do armário através de parafuso com rosca 1/4" e porca de garra na parte inferior do tampo.

Confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 de seção quadrada 50x50 e parede com espessura de 1,5mm com duas orelhas para fixação das barras confeccionadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3,2mm e cantos arredondados.

Painel frontal com largura de 1040mm ou 1240mm, para mesa gerencial de 1800mm ou 2000mm, respectivamente.

Painel com lados angulares e cantos inferiores arredondados, fabricado em MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm com alta resistência a impactos.

Fixado ao tampo através de 2 mão francesas fabricadas em aço SAE 1010/20 com 1,9 mm de espessura.

Caixaria para armário gerencial, constituída por corpo, tampo e nicho de subida de cabeamento, fabricados em MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm com alta resistência a impactos. Sistema de montagem do conjunto através de sistema minifix de encaixe e tambor de giro.

Nicho para armário gerencial, constituído por corpo e prateleira, fabricados em MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm com alta resistência a impactos. Sistema de montagem do conjunto através de sistema minifix de encaixe e tambor de giro, cavilhas e parafusos.

Prateleira apoiada em 4 pinos Ø8mm injetados em polímero.

Gaveteiro 3 gavetas com largura de 500mm ou 700mm, para armário gerencial de 1800mm ou 2200mm, respectivamente.

Corpo do gaveteiro fabricado em MDP de 18 mm de espessura e fundo em MDF de 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente

a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 1 mm com alta resistência a impactos.

Conjunto gaveta em MDP, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.

Trilho telescópico para as 3 gavetas, fabricado em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica.

Sistema de abertura das gavetas com sistema One Touch integrado ao próprio trilho telescópico.

Rodapé com largura de 1400mm ou 1800mm, para armário gerencial e credenza de 1800mm ou 2200mm, respectivamente.

Rodapé composto por 2 travessas no sentido da largura e 3 travessas no sentido da profundidade, todas fabricadas em tubo de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada 25x25mm e parede com espessura de 1,5mm, 5 pés em tubo de aço SAE 1010/1020 de secção redonda e parede com espessura de 2,25 mm, em cada pé chapa com rosca para fixação da sapata SAE 1010/1020 com espessura de 3mm, todas as peças unidas através de solda tipo MIG.

Fixação ao armário através de 6 parafusos para madeira.

Sapatas de ajuste de altura em alumínio fundido, com rosca padrão 5/16" e comprimento de 19mm.

Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Porta de correr com largura de 880mm ou 1080mm, para armário gerencial de 2200mm, respectivamente.

Porta composta por esquadria de alumínio com cortes em 45° nas uniões, perfis unidos entre si por esquadreta de união fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 2mm com tratamento superficial por zincagem e 2 parafusos M4 para fixação em cada união.

O perfil possui um canal de 5mm de largura que permite encaixilhar uma tela de aço expandida na parte da frente e uma chapa polimérica com espessura de 1mm no fundo para melhor acabamento.

Sistema de correr com carro inferior composto por roldana de giro injetada em polímero e rolamento metálico de esferas no centro para giro suave, além de guia lateral anti descarrilhamento. Parte superior com guia polimérico para deslizamento em perfil.

Medindo:

Mesa:

Largura: 200 cm.

Profundidade: 90 cm.

Altura: 72 a 75 cm.

Armario:

Largura: 220 cm.

Profundidade: 50 cm.

Quantitativo: 2 unidade.



1.20. MESA GERENCIAL 2000 X 900MM COM ARMARIO LATERAL 2200 X 500MM

Tampo de mesa gerencial com os 4 cantos arredondados de raio 120mm, fabricado em MDP com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

Estrutura lateral composta por 2 pés verticais e uma travessa horizontal de ligação.

Pés verticais com perfil de formato variável inclinado, fabricado em alumínio pelo processo de fundição, na parte superior em cada pé há dois rebaixes usinados para encaixe da barra de união, para travamento da barra de união ao pé, utiliza-se parafusos padrão sextavado interno sem cabeça.

Barra horizontal de união, fabricado em perfil de alumínio extrusado com espessura da parede de 4mm, com formato idêntico ao encaixe do pé. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Barra horizontal de união, fabricado em perfil de alumínio extrusado com espessura da parede de 4mm, com formato idêntico ao encaixe do pé. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Estrutura de apoio para tampo gerencial, instalada sobre o armário, com orelhas para fixação das barras horizontais através de parafuso atarraxante e ao tampo do armário através de parafuso com rosca 1/4" e porca de garra na parte inferior do tampo.

Confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada 50x50 e parede com espessura de 1,5mm com duas orelhas para fixação das barras confeccionadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 3,2mm e cantos arredondados.

Painel frontal com largura de 1040mm ou 1240mm, para mesa gerencial de 1800mm ou 2000mm, respectivamente.

Painel com lados angulares e cantos inferiores arredondados, fabricado em MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm com alta resistência a impactos.

Fixado ao tampo através de 2 mão francesas fabricadas em aço SAE 1010/20 com 1,9 mm de espessura.

Caixaria para armário gerencial, constituída por corpo, tampo e nicho de subida de cabeamento, fabricados em MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçado com fita

de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm com alta resistência a impactos. Sistema de montagem do conjunto através de sistema minifix de encaixe e tambor de giro.

Nicho para armário gerencial, constituído por corpo e prateleira, fabricados em MDP de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm com alta resistência a impactos. Sistema de montagem do conjunto através de sistema minifix de encaixe e tambor de giro, cavilhas e parafusos.

Prateleira apoiada em 4 pinos Ø8mm injetados em polímero.

Gaveteiro 3 gavetas com largura de 500mm ou 700mm, para armário gerencial de 1800mm ou 2200mm, respectivamente.

Corpo do gaveteiro fabricado em MDP de 18 mm de espessura e fundo em MDF de 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 1 mm com alta resistência a impactos.

Conjunto gaveta em MDP, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.

Trilho telescópico para as 3 gavetas, fabricado em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica.

Sistema de abertura das gavetas com sistema One Touch integrado ao próprio trilho telescópico.

Rodapé com largura de 1400mm ou 1800mm, para armário gerencial e credenza 2200mm, respectivamente.

Rodapé composto por 2 travessas no sentido da largura e 3 travessas no sentido da profundidade, todas fabricadas em tubo de aço SAE 1010/1020 de secção quadrada 25x25mm e parede com espessura de 1,5mm, 5 pés em tubo de aço SAE 1010/1020 de secção redonda e parede com espessura de 2,25 mm, em cada pé chapa com rosca para fixação da sapata SAE 1010/1020 com espessura de 3mm, todas as peças unidas através de solda tipo MIG.

Fixação ao armário através de 6 parafusos para madeira.

Sapatas de ajuste de altura em alumínio fundido, com rosca padrão 5/16" e comprimento de 19mm.

Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Porta de correr com largura de 880mm ou 1080mm, para armário gerencial de 2200mm, respectivamente.

Porta composta por esquadria de alumínio com cortes em 45° nas uniões, perfis unidos entre si por esquadreta de união fabricado em chapa de aço SAE

1010/1020 com espessura de 2mm com tratamento superficial por zincagem e 2 parafusos M4 para fixação em cada união.

O perfil possui um canal de 5mm de largura que permite encaixilhar uma tela de aço expandida na parte da frente e uma chapa polimérica com espessura de 1mm no fundo para melhor acabamento.

Sistema de correr com carro inferior composto por roldana de giro injetada em polímero e rolamento metálico de esferas no centro para giro suave, além de guia lateral anti descarrilhamento. Parte superior com guia polimérico para deslizamento em perfil.

Medindo:

Mesa:

Largura: 200 cm.

Profundidade: 90 cm.

Altura: 72 a 75 cm.

Armario:

Largura: 220 cm.

Profundidade: 50 cm.

Quantitativo: 4 unidade.



1.21. MESA REBATÍVEL 1400 X 600MM

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Tampo inteiriço em formato retangular, estação de trabalho em madeira aglomerada, resina fenólica do tipo okasuper ou de melhor qualidade, partículas de granulometria fina, espessura de 25 mm e revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas encabeçadas com fita de borda de PVC de 2 mm na parte frontal e laterais, na mesma cor do laminado. Fixação da estrutura através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível injetado em polietileno. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°, para as profundidades de tampo mínima de 600 mm e máxima de 800mm. Colunas constituídas por tubos de secção quadrada em aço 50 x 50 x 1,90 mm, extensões estabilizadoras secção retangular em aço 20 x 40 x 1,90 mm. Acabamento nas extremidades por ponteiros injetadas em alumínio. Rodízios de duplo giro com Ø60 mm, injetados em termoplástico de alta tecnologia, com centros entre eles de aproximadamente 555 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra estrutural fabricada em aço carbono de Ø 1.1/2" x 2,00 mm. O suporte para tampo é fabricado em tubo com secção retangular 30 x 50 mm com espessura de 1,90 mm. Mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK. Pintura com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.

Régua de mesa para conectividade elétrica e de outros dispositivos de telecomunicações, medindo LxPxA 288x128x66mm e tendo como dimensões de corte para a instalação 258x118mm. A régua possui colar, passa cabos tipo rampa, compartimento para objetos e dispositivo elétrico fabricado em termoplástico de engenharia ABS PC de acordo com Diretriz RoHS, UL94 e NBR NM 60884-1.

Sua configuração conta com três esperas padrão tipo Keystone com tampa e mais três tomadas NBR 10A faceadas localizadas na parte superior da régua. Possui uma tomada NBR 10A na região inferior, além de cabo de alimentação PP de 3x0,75mm com sistema de ancoragem atendendo normativa NBR NM 60884-1 (tração e torção), plugue NBR 90° 10A e cabo de alimentação de 1,6 metros. Todas tomadas e plugues estão homologados conforme NBR 14136. Ligação elétrica entre as tomadas feito via barramentos elétricos de latão e espessura de 0,60mm. O dispositivo elétrico é fixado no colar da régua via sistema de travas, podendo ser desencaixado quando necessário assim como o passa cabos e o compartimento para objetos.

A fixação da régua no móvel é feita por quatro parafusos através das furações localizada nas laterais do colar da Régua Plug and Play.

Toda matéria prima utilizada na fabricação da régua também esta de acordo com NBR 13570 (área de afluência de publico), sendo essa orientada para escritórios e áreas corporativas. Todo processo de montagem da caixa dentro de NR10, NBR5410 e testado em laboratório eletro eletrônico.

Medindo:

Largura: 140 cm.

Profundidade: 60 cm.

Altura: 72 a 75 cm.

Quantitativo: 2 unidade.



1.22. MESA REBATÍVEL 1600 X 600MM

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Tampo inteiriço em formato retangular, estação de trabalho em madeira aglomerada, resina fenólica do tipo okasuper ou de melhor qualidade, partículas de granulometria fina, espessura de 25 mm e revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas encabeçadas com fita de borda de PVC de 2 mm na parte frontal e laterais, na mesma cor do laminado. Fixação da estrutura através de parafusos auto-atarraxantes e guia para passagem de cabos com tampa removível injetado em polietileno. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°, para as profundidades de tampo mínima de 600 mm e máxima de 800mm. Colunas constituídas por tubos de secção quadrada em aço 50 x 50 x 1,90 mm, extensões estabilizadoras secção retangular em aço 20 x 40 x 1,90 mm. Acabamento nas extremidades por ponteiros injetadas em alumínio. Rodízios de duplo giro com Ø60 mm, injetados em termoplástico de alta tecnologia, com centros entre eles de aproximadamente 555 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra estrutural fabricada em aço carbono de Ø 1.1/2" x 2,00 mm. O suporte para tampo

é fabricado em tubo com secção retangular 30 x 50 mm com espessura de 1,90 mm. Mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK. Pintura com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais.

Régua de mesa para conectividade elétrica e de outros dispositivos de telecomunicações, medindo LxPxA 288x128x66mm e tendo como dimensões de corte para a instalação 258x118mm. A régua possui colar, passa cabos tipo rampa, compartimento para objetos e dispositivo elétrico fabricado em termoplástico de engenharia ABS PC de acordo com Diretriz RoHS, UL94 e NBR NM 60884-1.

Sua configuração conta com três esperas padrão tipo Keystone com tampa e mais três tomadas NBR 10A faceadas localizadas na parte superior da régua. Possui uma tomada NBR 10A na região inferior, além de cabo de alimentação PP de 3x0,75mm com sistema de ancoragem atendendo normativa NBR NM 60884-1 (tração e torção), plugue NBR 90° 10A e cabo de alimentação de 1,6 metros. Todas tomadas e plugues estão homologados conforme NBR 14136. Ligação elétrica entre as tomadas feito via barramentos elétricos de latão e espessura de 0,60mm. O dispositivo elétrico é fixado no colar da régua via sistema de travas, podendo ser desencaixado quando necessário assim como o passa cabos e o compartimento para objetos.

A fixação da régua no móvel é feita por quatro parafusos através das furações localizada nas laterais do colar da Régua Plug and Play.

Toda matéria prima utilizada na fabricação da régua também esta de acordo com NBR 13570 (área de afluência de publico), sendo essa orientada para escritórios e áreas corporativas. Todo processo de montagem da caixa dentro de NR10, NBR5410 e testado em laboratório eletro eletrônico.

Medindo:

Largura: 160 cm.

Profundidade: 60 cm.

Altura: 72 a 75 cm.

Quantitativo: 26 unidade.



1.23 – MESA REUNIÃO REDONDA 910MM DIÂMENTRO

Apresentar certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT ou por laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13966:2008 ou versão mais recente

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm.

Pé tipo disco, com travessa de base do tampo com fixação em 8 pontos equidistantes a 72,5 mm entre si, em formato de “X” confeccionado em alumínio fundido com altura de 11 mm; fixação à coluna central através de uma haste com rosca total 3/8” x 600 mm, sendo fixada na parte inferior do disco através de duas porcas 3/8” e uma arruela M10; coluna central de Ø 63 mm com espessura de 1,5mm e altura de 545 mm; base em formato de disco com Ø 650 mm; acabamento em alumínio pintura epóxi.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia, lógica, HDMI e USB, medindo diâmetro de 116 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de diâmetro 104 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Possui duas tomadas de energia e apresenta pré disposição para o encaixe de 2 conectores RJ45 padrão *Keystone* ou *Systimax*, 1 encaixe para USB e 1 para HDMI.

Medindo:

Diâmetro: 910cm.

Altura: 75cm.

Quantitativo: 2



1.24 – MESA BISTRÔ 600MM

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Tampo em formato circular para mesas de centro, de canto e alta, em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico no contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos para madeira com Ø 4,5 x 22 mm.

Pé com base disco plano com suporte para o tampo de 400 x 400 mm com fixação em 8 pontos equidistantes a 72,5 mm entre si através de parafusos, em formato de “X” confeccionado em alumínio fundido com espessura de 5,5 mm. A fixação à coluna central através de uma haste com rosca total M10 x 720 mm, sendo fixada na parte inferior do disco através de uma porca M10 e uma arruela M10 x 1,9 mm de espessura; coluna central de Ø 63,5 mm com espessura de 2 mm e altura de 705 mm; acabamento em alumínio polido ou pintura epóxi nas cores branco, grafite, prata e preto; base em formato de disco com Ø 535 mm.

Medindo:

Diâmetro: 60cm.

Altura: 73cm.

Quantitativo: 2 unidades.



1.25 – MESA CENTRO P800 X L800 X A300

Mesa de centro e de apoio lateral com bandeja em MDF, com lâmina natural de madeira nogueira e estrutura em aço trefilado 11,11 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó.

Medindo:

Diâmetro: 800cm.

Altura: 30cm.

Quantidade: 10



1.26 – MESA CENTRO P600 X L250 X A600

Mesa de centro e de apoio lateral com bandeja em MDF, com lâmina natural de madeira nogueira e estrutura em aço trefilado 11,11 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó.

Medindo:

Diâmetro: 60cm.

Altura: 60cm.

Quantidade: 12



1.27 - MESA LATERAL P500 X L500 X A500

Mesa de centro e de apoio lateral com bandeja em MDF, com lâmina natural de madeira nogueira e estrutura em aço trefilado 11,11 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó.

Medindo:

Diâmetro: 50cm.

Altura: 50cm.

Quantidade: 15



1.28 - MESA LATERAL P600 X L600 X A600

Mesa de centro e de apoio lateral com bandeja em MDF, com lâmina natural de madeira nogueira e estrutura em aço trefilado 11,11 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó.

Medindo:

Diâmetro: 60cm.

Altura: 60cm.

Quantidade: 4



1.29 – MESA LATERAL P550 X L300 X A300

Mesa de centro e de apoio lateral com bandeja em MDF, com lâmina natural de madeira nogueira e estrutura em aço trefilado 11,11 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó.

Medindo:

Diâmetro: 55cm.

Altura: 30cm.

Quantidade: 2



1.30 – MESA DE APOIO

Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

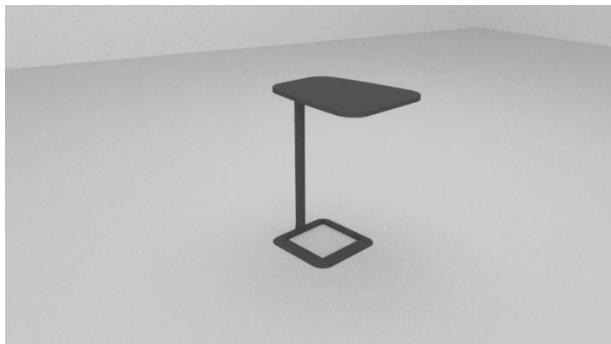
Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Tampo em madeira aglomerada de 18 mm com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em

poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 1,0 mm acompanhando mesma cor da madeira.

Estrutura pé tubular giratório confeccionado em alumínio e encaixado na base quadrada confeccionada em alumínio extrusado. Todas as peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Quantitativo: 4 unidades.



1.31 – MESA 1000 X 1000MM

Tampas para mesas, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Pé tipo disco, com travessa de base do tampo com fixação em 8 pontos equidistantes a 72,5 mm entre si, em formato de “X” confeccionado em alumínio fundido com altura de 11 mm; fixação à coluna central através de uma haste com rosca total 3/8” x 600 mm, sendo fixada na parte inferior do disco através de duas porcas 3/8” e uma arruela M10; coluna central de Ø 63 mm com espessura de 1,5mm e altura de 545 mm; base em formato de disco com Ø 650 mm; acabamento em alumínio polido ou pintura epóxi na cor preta ou branca.

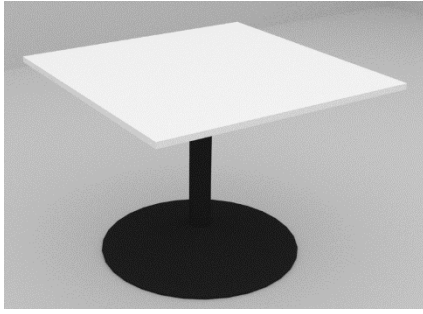
Medindo:

Comprimento: 100cm.

Largura: 100cm

Altura: 73cm.

Quantidade: 22



1.32 – SUPORTE DE CPU INDIVIDUAL

Suporte para CPU com estrutura confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, base de sustentação com 1,2 mm e sistema antideslizante através de tiras de E.V.A., apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato U.

Sistema de fixação e posicionamento do CPU através de braço articulado e tensionado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5 mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato “U” confeccionado em chapa de aço SAE 1020, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi.

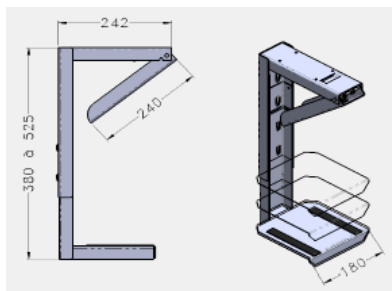
Medindo:

Comprimento: 24cm.

Profundidade: 18cm.

Altura: variável de 38 a 53cm.

Quantidade: 20



1.33 – DIVISOR FRONTAL 1400 X 2700MM EM TECIDO

Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em MDF cru de 9 mm de espessura e revestido em tecido sintético.

Comprimento: 140cm.

Espessura: mm.

Altura: 27CM.

Quantidade: 136



1.34 - DIVISOR FRONTAL 1400 X 520MM EM VIDRO

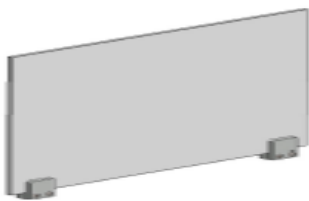
Divisor com suporte em zamak, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em vidro temperado, com 10 mm de espessura, com acabamento polido e arredondado das bordas.

Comprimento: 140cm.

Espessura: 10mm.

Altura: 52CM.

Quantidade: 08



1.35 - DIVISOR FRONTAL 1150 X 520MM EM VIDRO

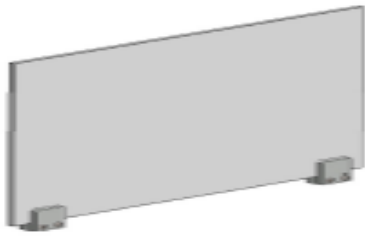
Divisor com suporte em zamak, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em vidro temperado, com 10 mm de espessura, com acabamento polido e arredondado das bordas.

Comprimento: 115cm.

Espessura: 10mm.

Altura: 52CM.

Quantidade: 2



1.36 - BANCADA EM L 3200 X 3200MM

Tampas reto, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura central dupla ou simples composta por tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Medindo:

Largura: 160 cm.

Profundidade: 60 cm.

Altura: 73 cm.

Quantitativo: 3 unidade



1.37 – ARMÁRIO 5A

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

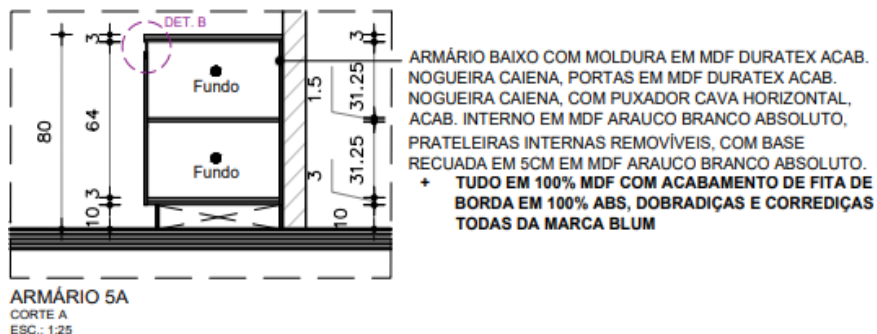
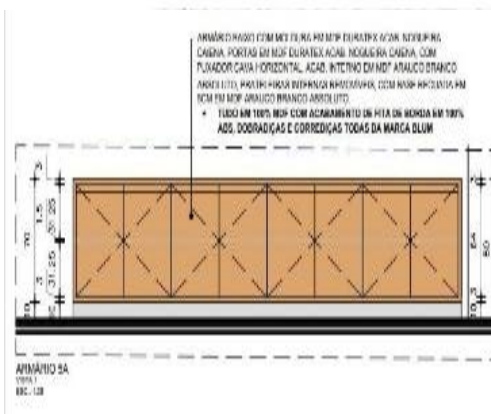
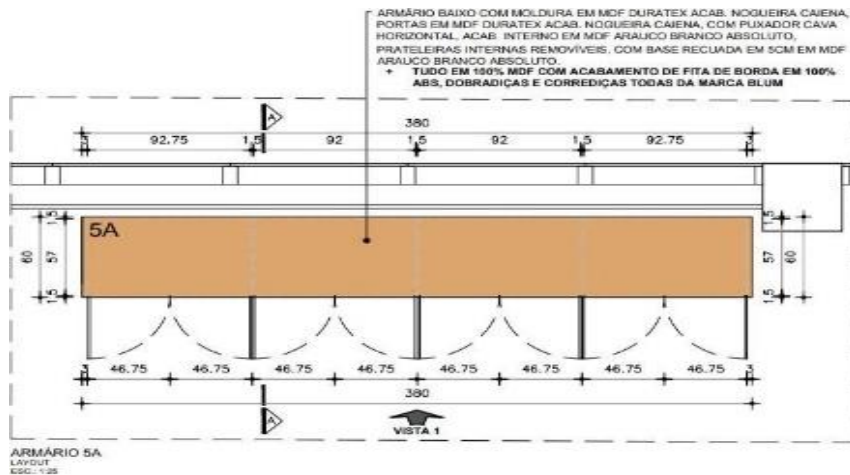
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem
perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência
deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.38 - ARMÁRIO 6A

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

Tampas em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados.

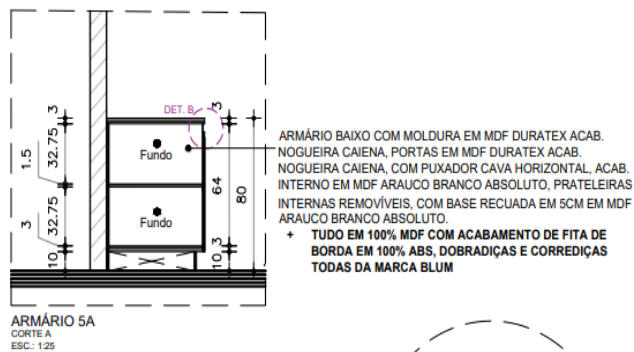
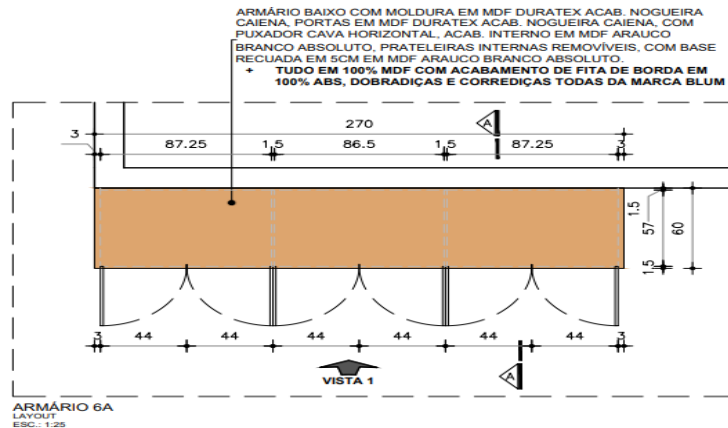
Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

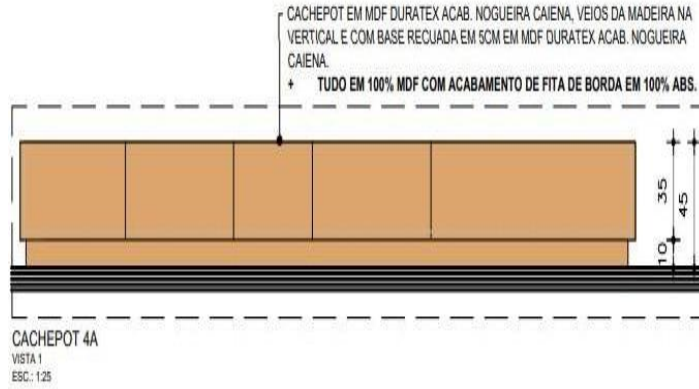
Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.39 - CACHEPOT 4

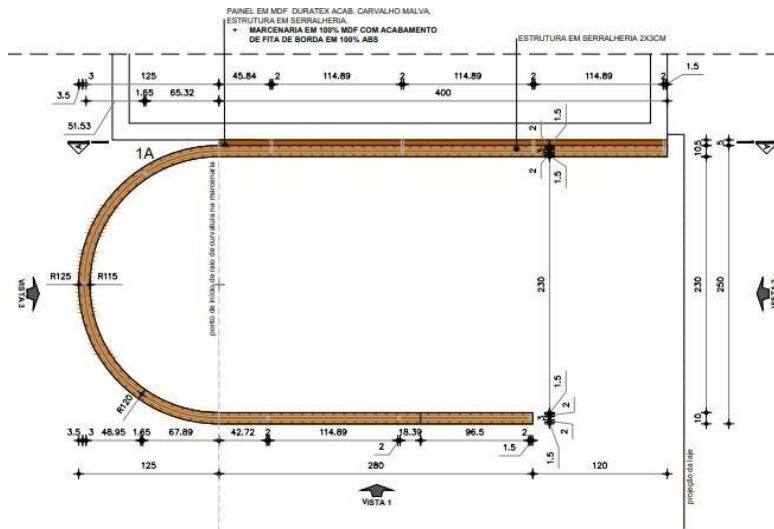
Estrutura de MDF Ultra de 18mm com laminado melaminico em ambos os lados em.



1.40 – PAINEL 1A

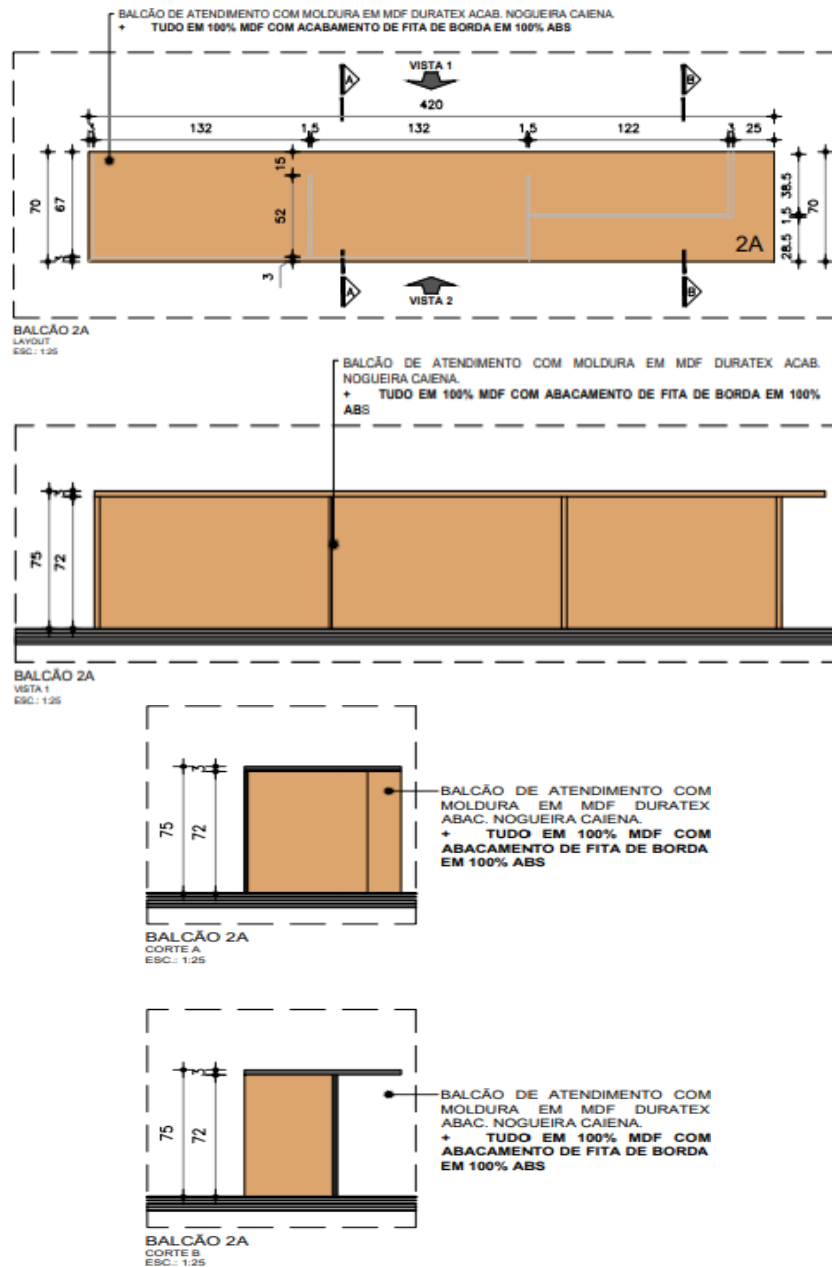
Painel curvo conforme detalhamento feito em MDF de 6mm com estrutura em metalon respeitando as dimensões do projeto. Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Quantitativo: 1 unidade



1.42- ARMÁRIO 3A

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

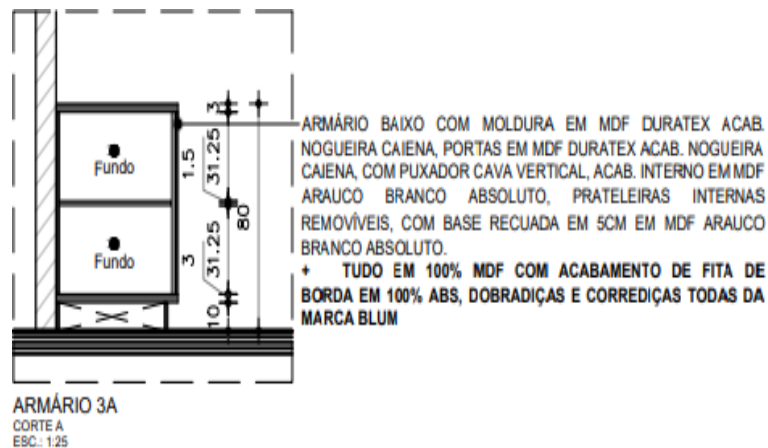
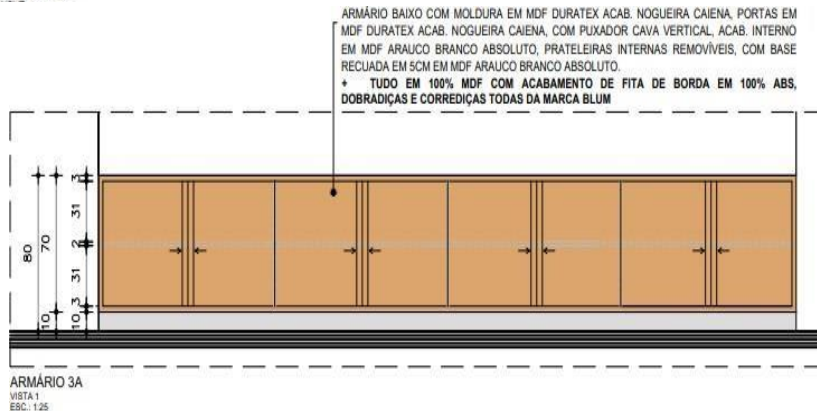
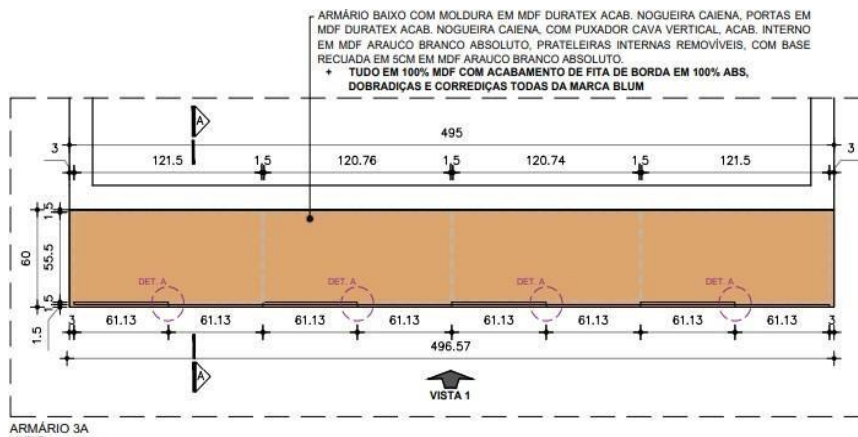
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.43 – ARMÁRIO 5B

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

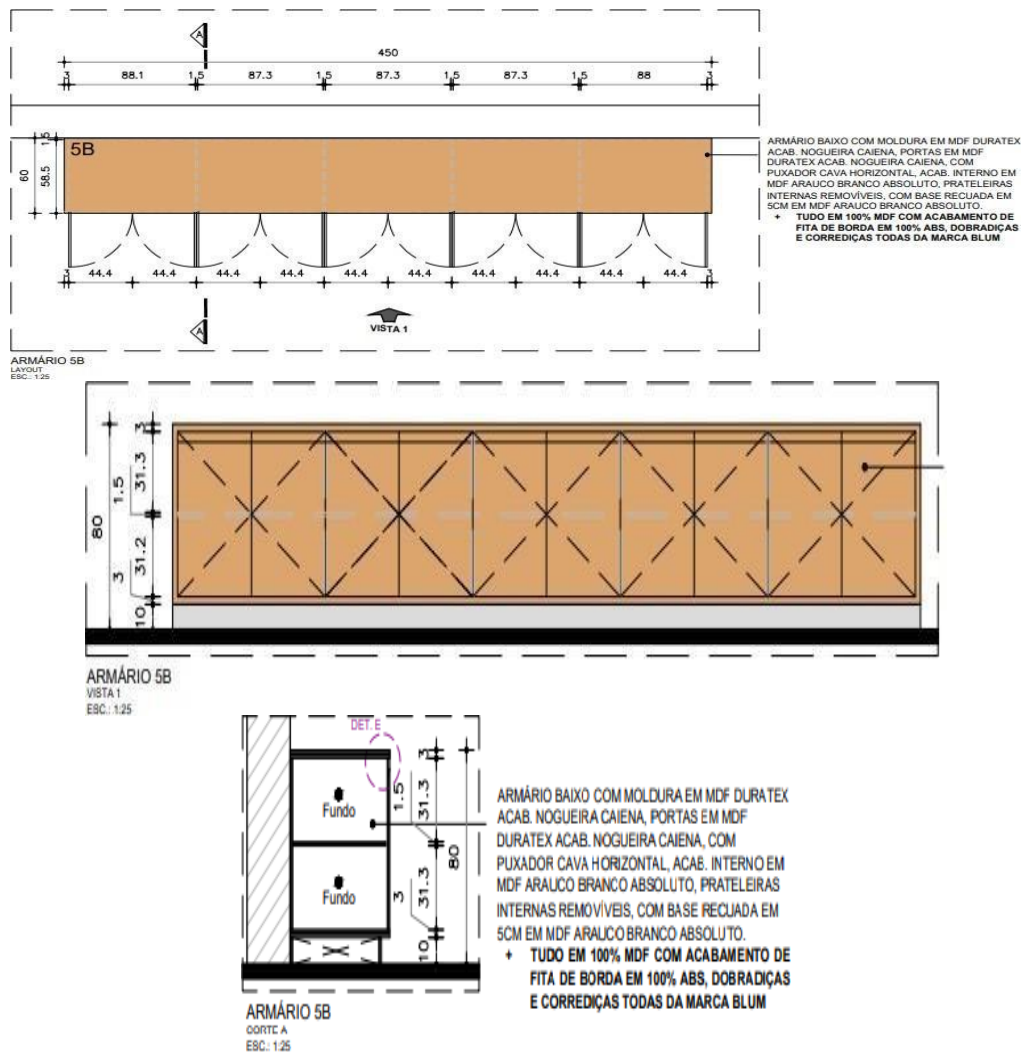
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem
perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência
deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.44 – ARMÁRIO 1B

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

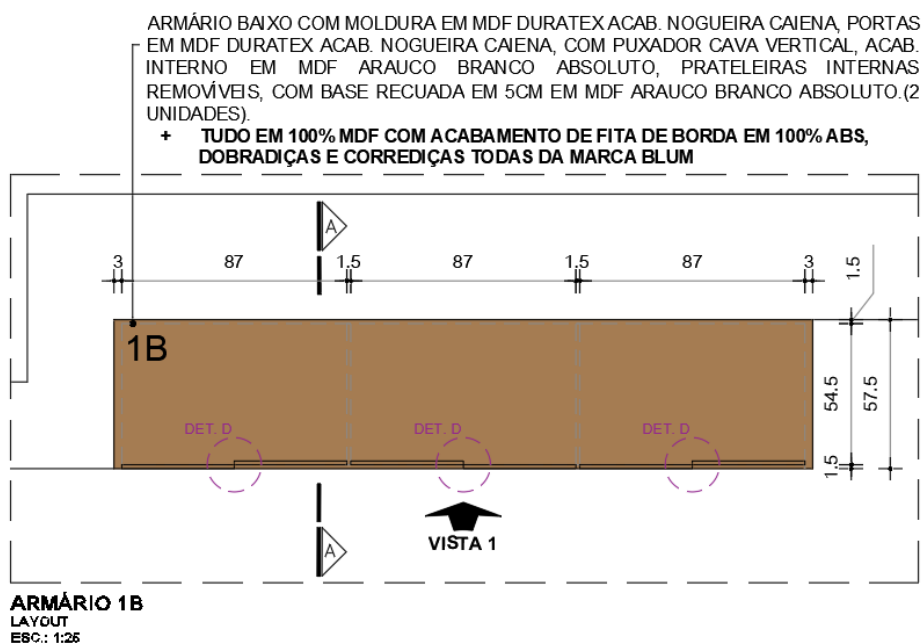
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem
perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência
deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade



1.45 – ARMÁRIO 2B

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

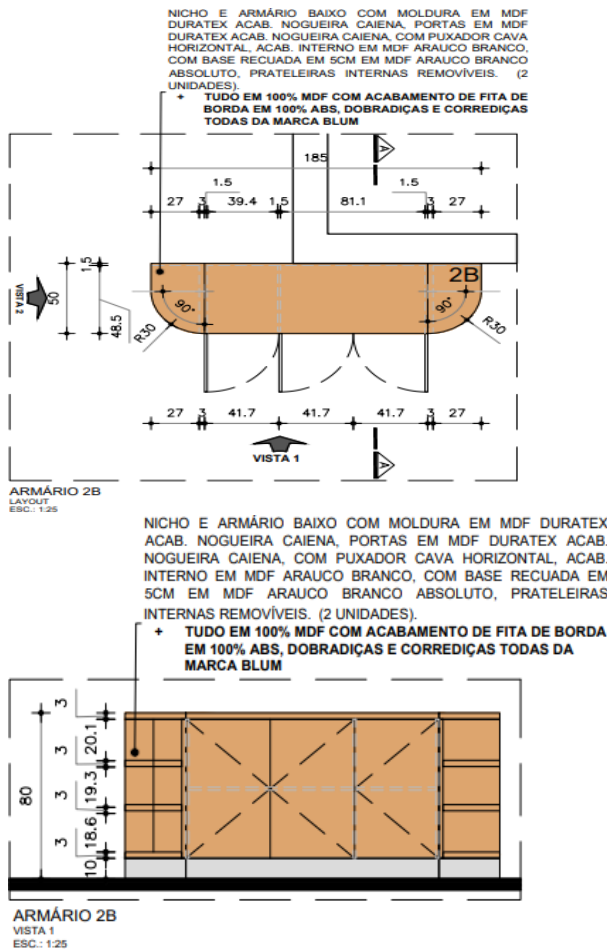
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade



1.46 – ARMÁRIO 3B

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

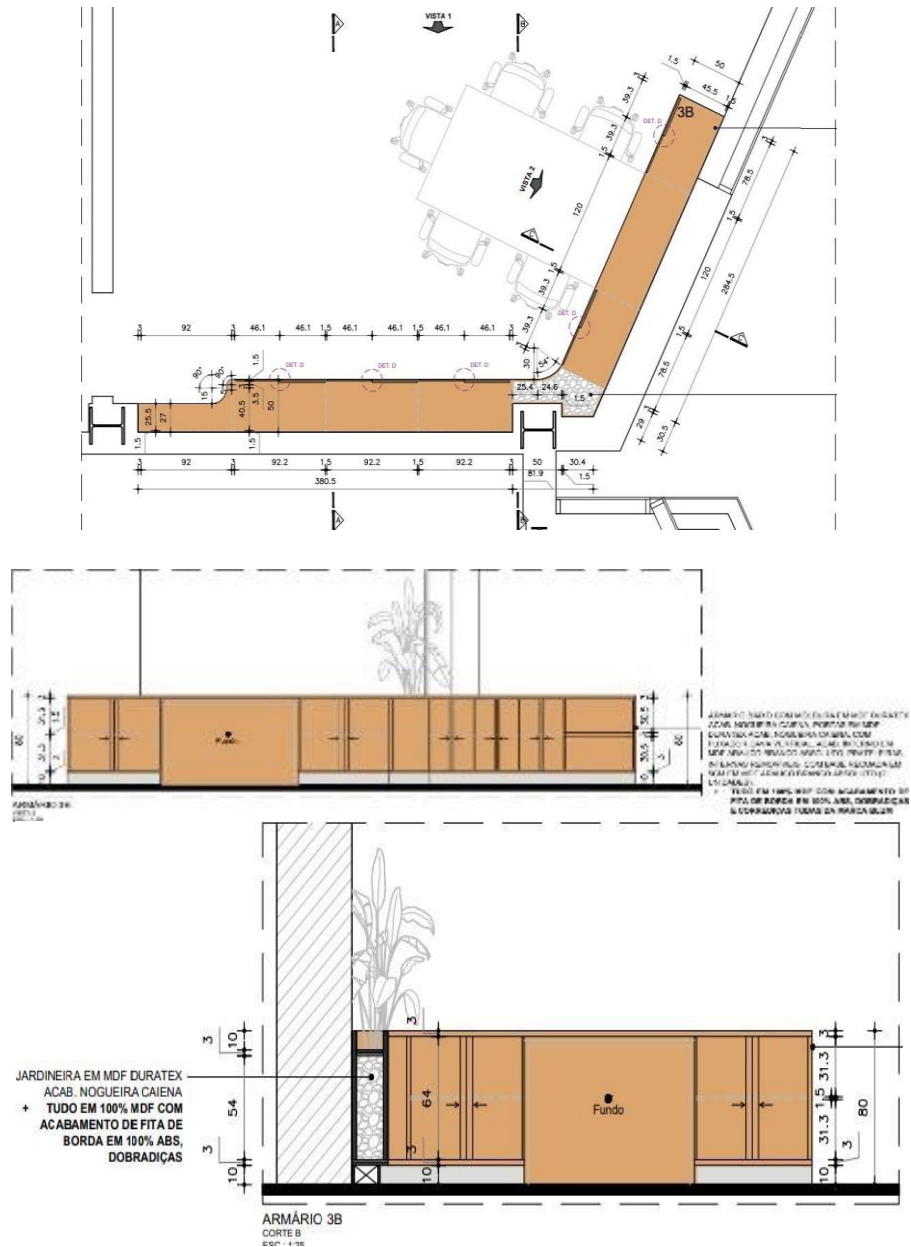
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

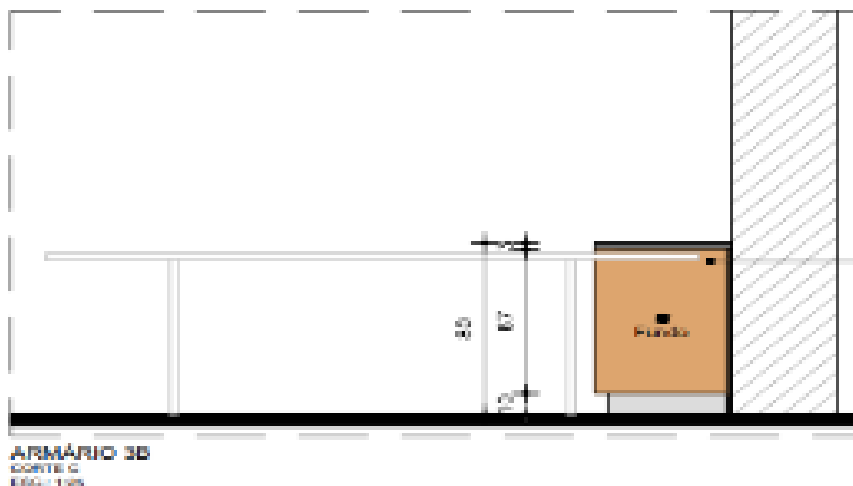
Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidades

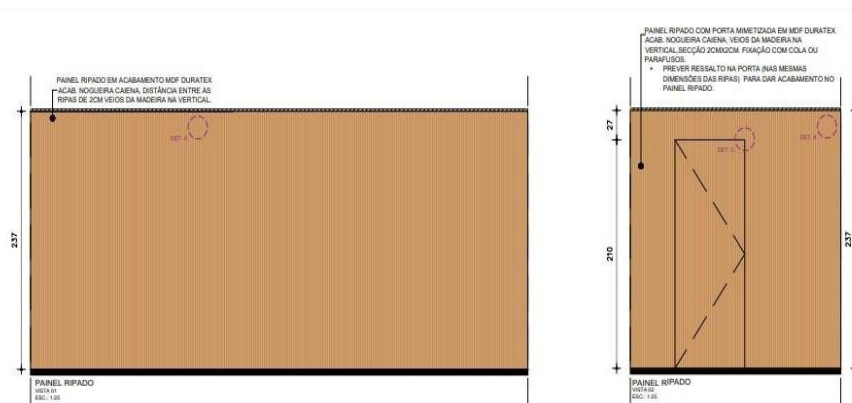




1.47 – PAINEL 2

Painéis ripados com espessura de fundo em 15mm e ripas de 18mm de espessura e 20mm de altura com intervalos de 20mm entre elas. Para fixação das ripas o painel deverá estar usinado com 2mm de espessura nos eixos de fixação das ripas, que deverão ser parafusadas ao painel. O acabamento frontal das ripas deverá ser em ABS de 1mm. As Portas invisíveis ripadas serão com 42mm de espessura e com dobradiças pivotantes, com fechadura rolete e trinco interno. Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 4 unidade

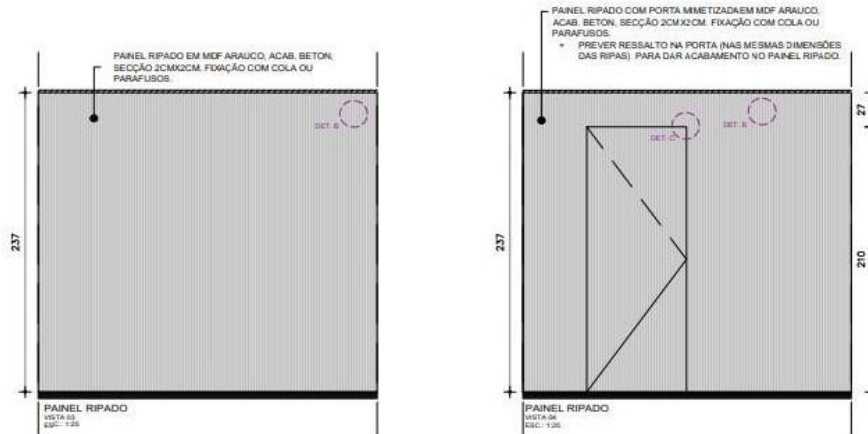


1.48 – PAINEL 1

Painéis ripados com espessura de fundo em 15mm e ripas de 18mm de espessura e 20mm de altura com intervalos de 20mm entre elas. Para fixação das ripas o painel deverá estar usinado com 2mm de espessura nos eixos de fixação das ripas, que deverão ser parafusadas ao painel. O acabamento frontal das ripas deverá ser em ABS de 1mm. As Portas invisíveis ripadas serão com 42mm de espessura e com dobradiças pivotantes, com fechadura rolete e trinco

interno. Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 4 unidade



1.49 – ARMÁRIO 4B

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

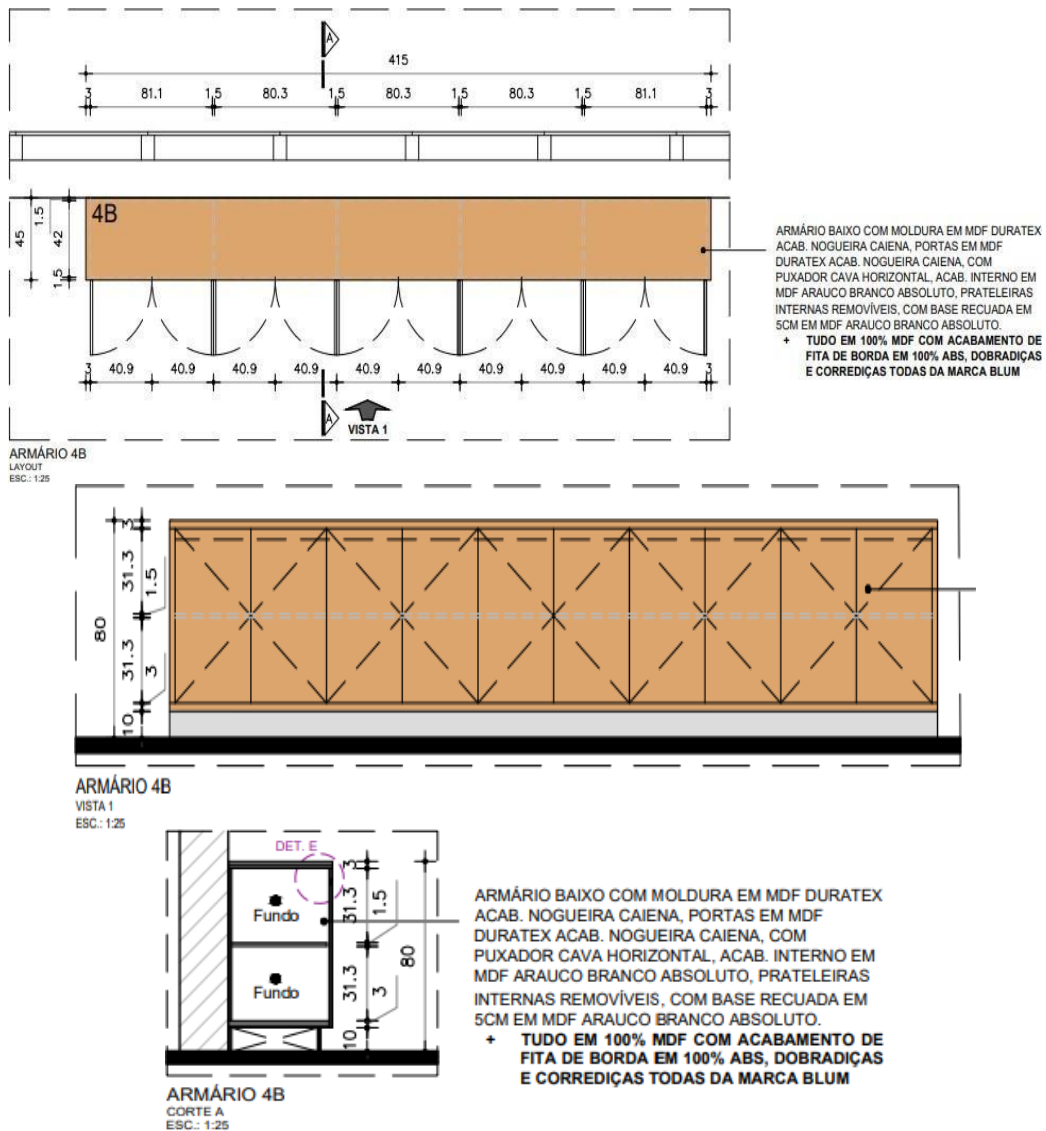
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.50 - ARMÁRIO 4C

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

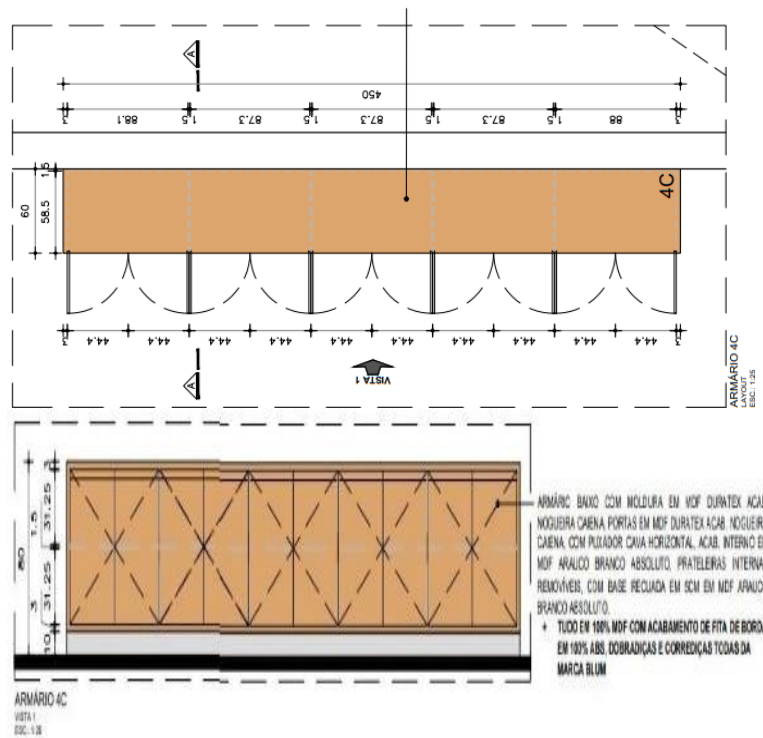
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.50 – ARMÁRIO 1C

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

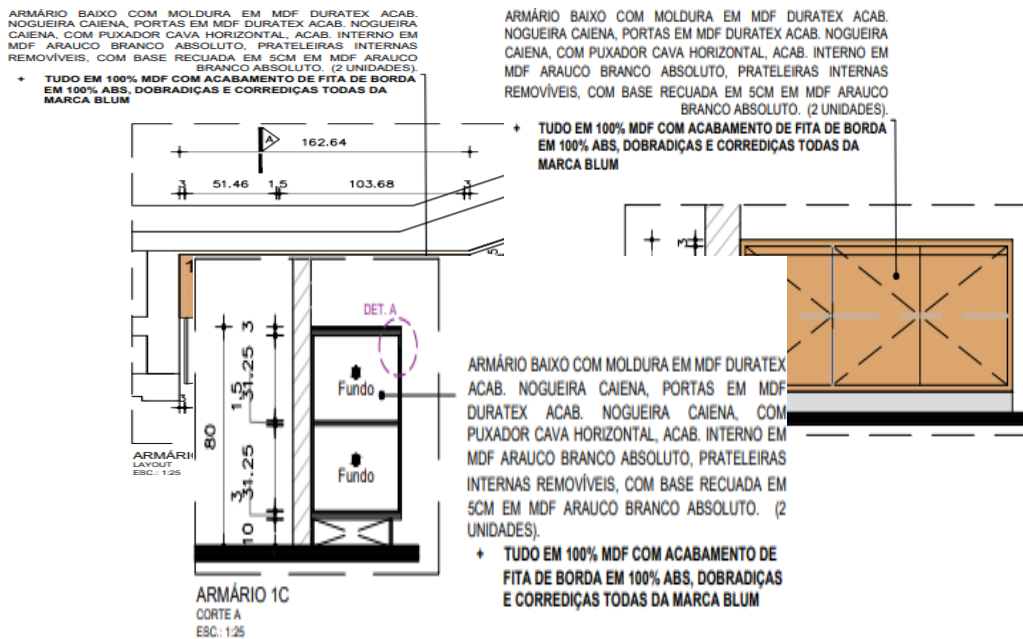
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade



1.52 – ARMÁRIO 2C

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

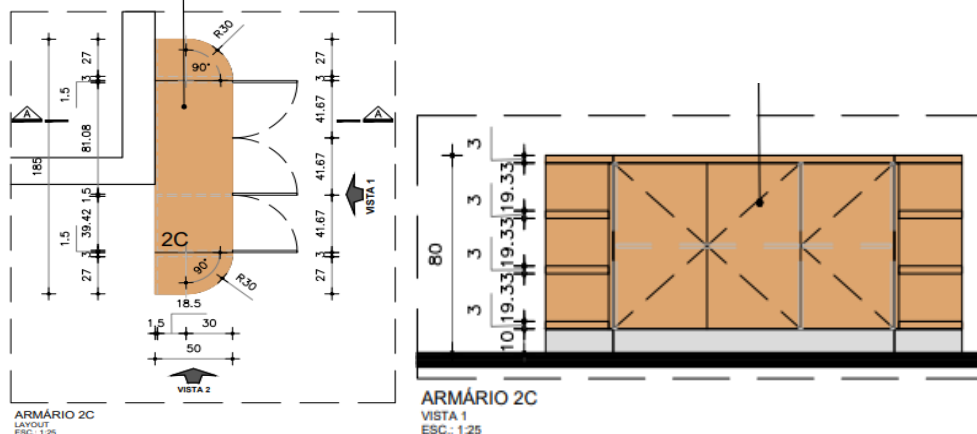
Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade

NICHO E ARMÁRIO BAIKO COM MOLDURA EM MDF DURATEX ACAB. NOGUEIRA CAIENA, PORTAS EM MDF DURATEX ACAB. NOGUEIRA CAIENA, COM PUXADOR CAVA HORIZONTAL. ACAB. INTERNO EM MDF ARAUCO BRANCO, COM BASE RECLUADA EM SCM EM MDF ARAUCO BRANCO ABSOLUTO. PRATELEIRAS INTERNAS REMOVÍVEIS. (2 UNIDADES)
 * TUDO EM 100% MDF COM ACABAMENTO DE FITA DE BORDA EM 100% ABS, DOBRADIÇAS E CORREDIÇAS TODAS DA MARCA BLUM



1.53 – ARMÁRIO 3C

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

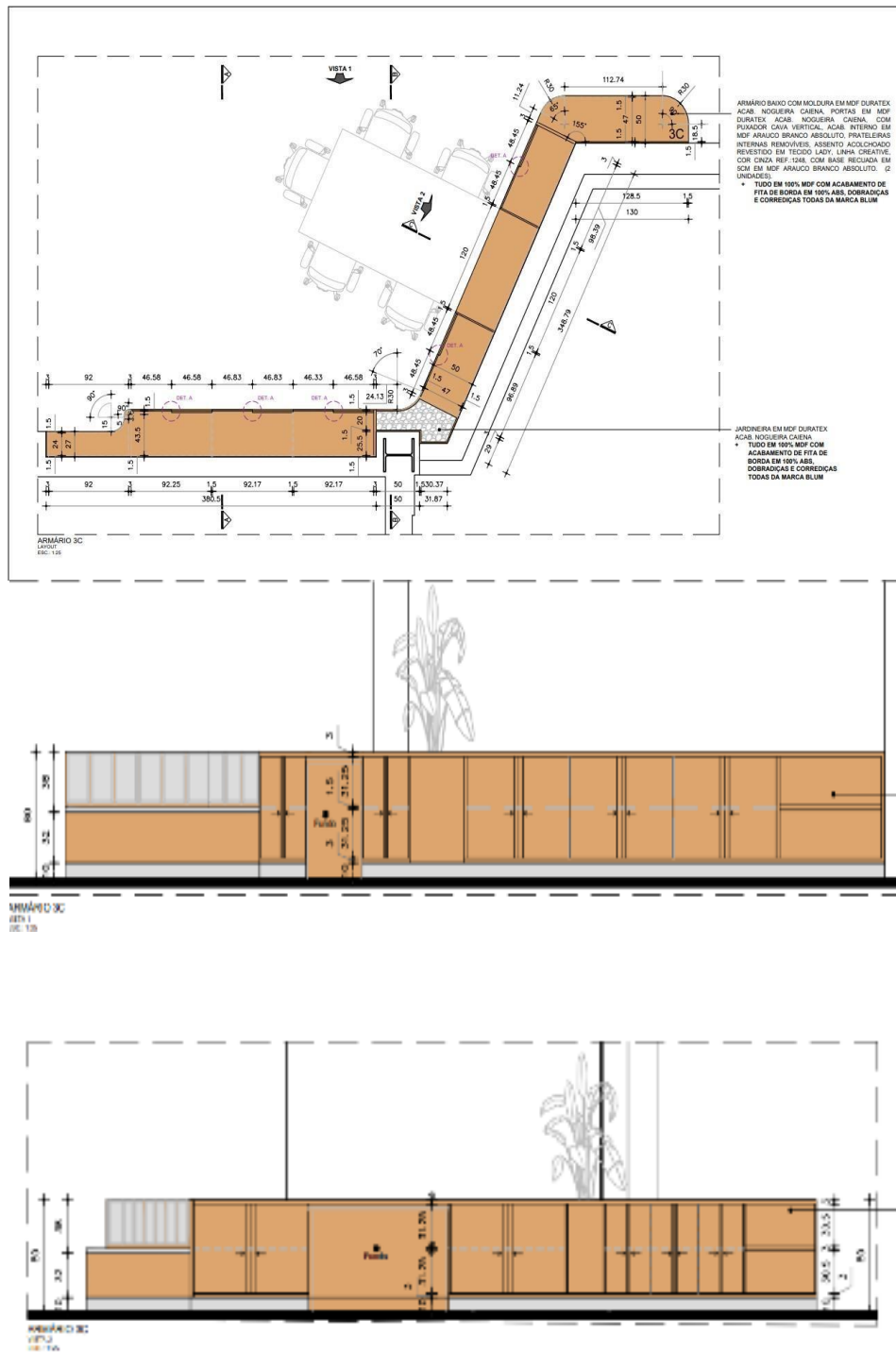
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade



1.54 – ARMÁRIO 1D

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

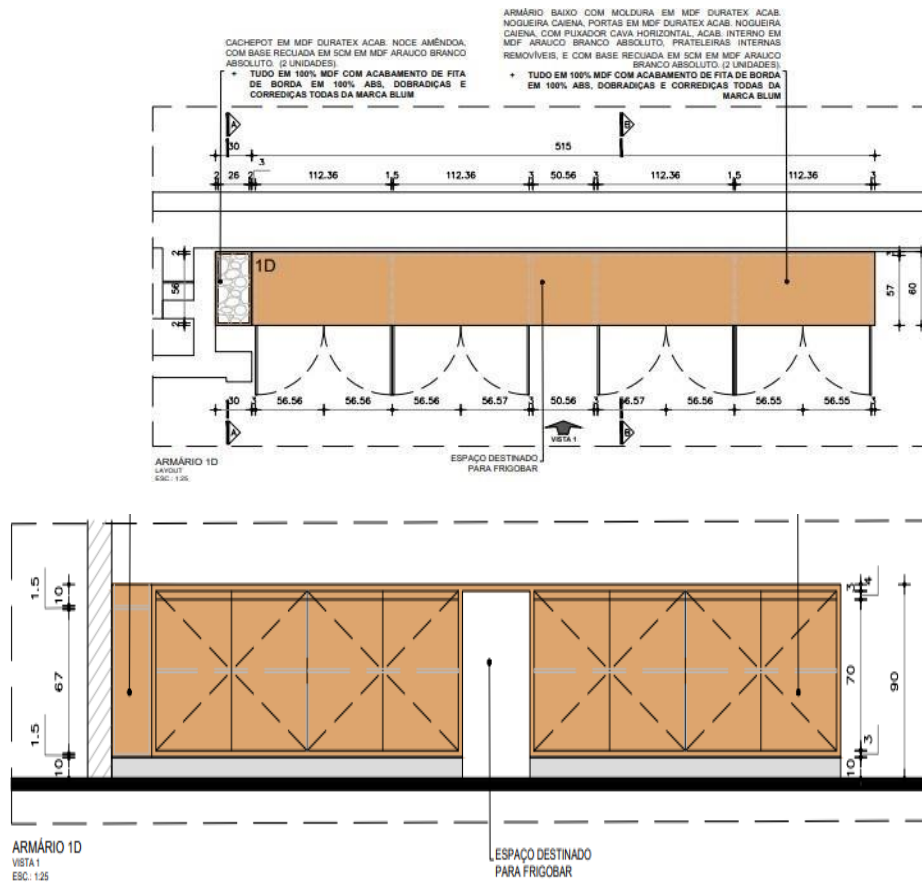
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade



1.55 – ARMÁRIO 2D

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

1.57- ARMÁRIO 5D

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

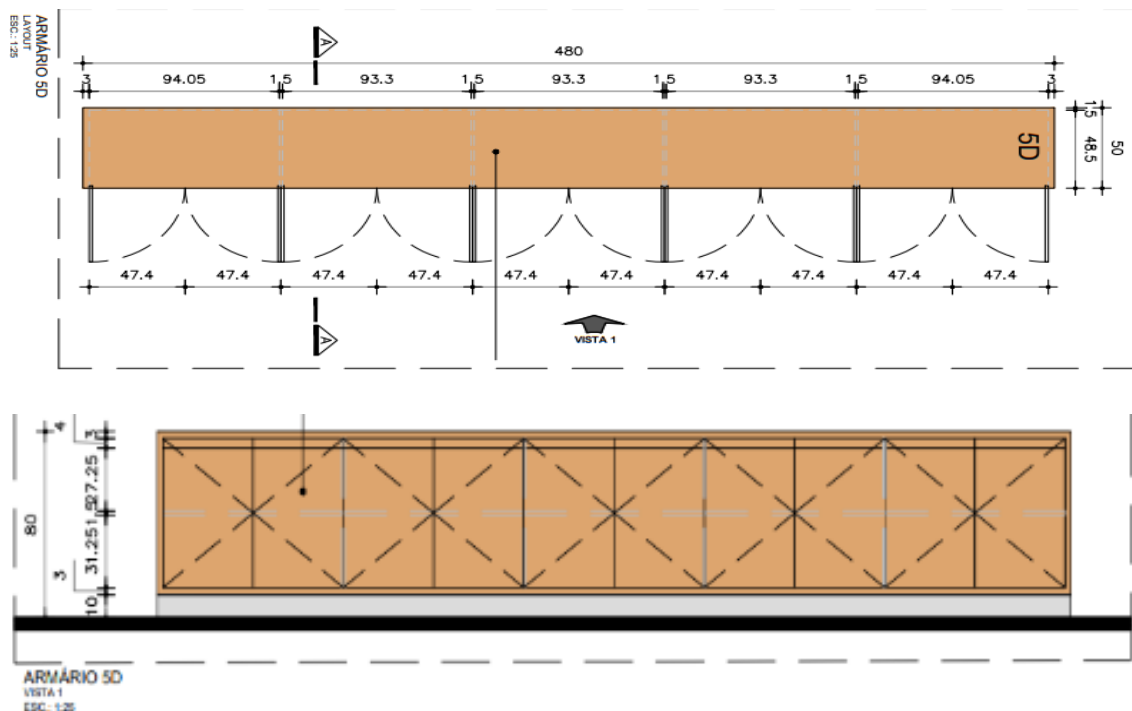
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados.
Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem
perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência
deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.58 – CACHEPOT 4D

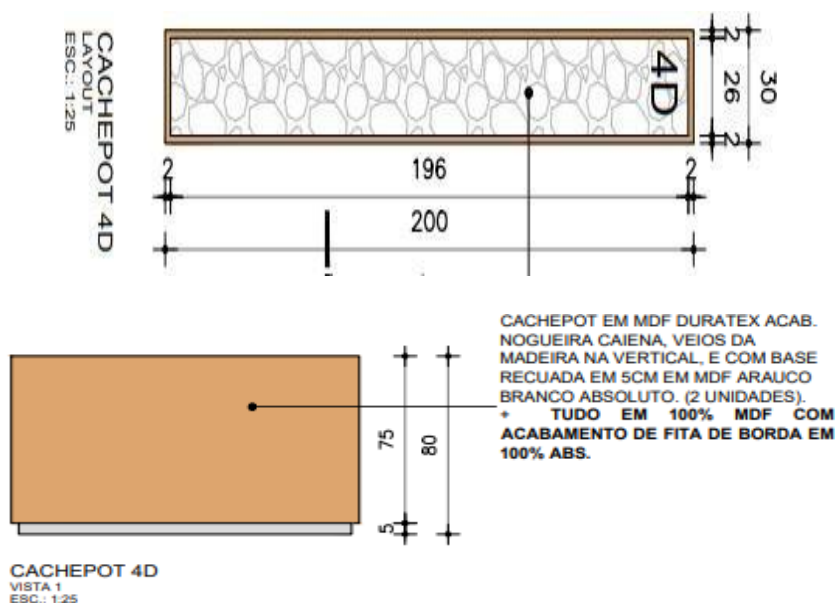
Estrutura de MDF Ultra de 18mm com laminado melaminico em ambos os lados em .

Parede curva em MDF de 6mm duplicado.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

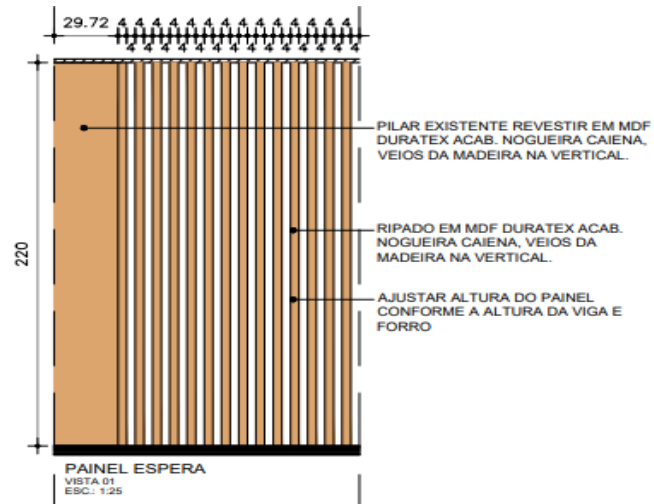
Quantitativo: 2 unidade



1.59 – PAINEIS RIPADOS VISTA 01

Painéis ripados com espessura de fundo em 15mm e ripas de 18mm de espessura e 20mm de altura com intervalos de 20mm entre elas. Para fixação das ripas o painel deverá estar usinado com 2mm de espessura nos eixos de fixação das ripas, que deverão ser parafusadas ao painel. O acabamento frontal das ripas deverá ser em ABS de 1mm. As Portas invisíveis ripadas serão com 42mm de espessura e com dobradiças pivotantes, com fechadura rolete e trinco interno. Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

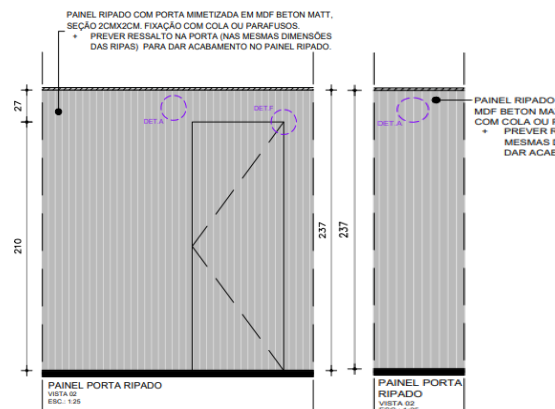
Quantitativo: 2 unidade



1.60 - PAINÉIS RIPADOS VISTA 02

Painéis ripados com espessura de fundo em 15mm e ripas de 18mm de espessura e 20mm de altura com intervalos de 20mm entre elas. Para fixação das ripas o painel deverá estar usinado com 2mm de espessura nos eixos de fixação das ripas, que deverão ser parafusadas ao painel. O acabamento frontal das ripas deverá ser em ABS de 1mm. As Portas invisíveis ripadas serão com 42mm de espessura e com dobradiças pivotantes, com fechadura rolete e trinco interno. Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade



1.61 - ARMÁRIO 1E

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados.

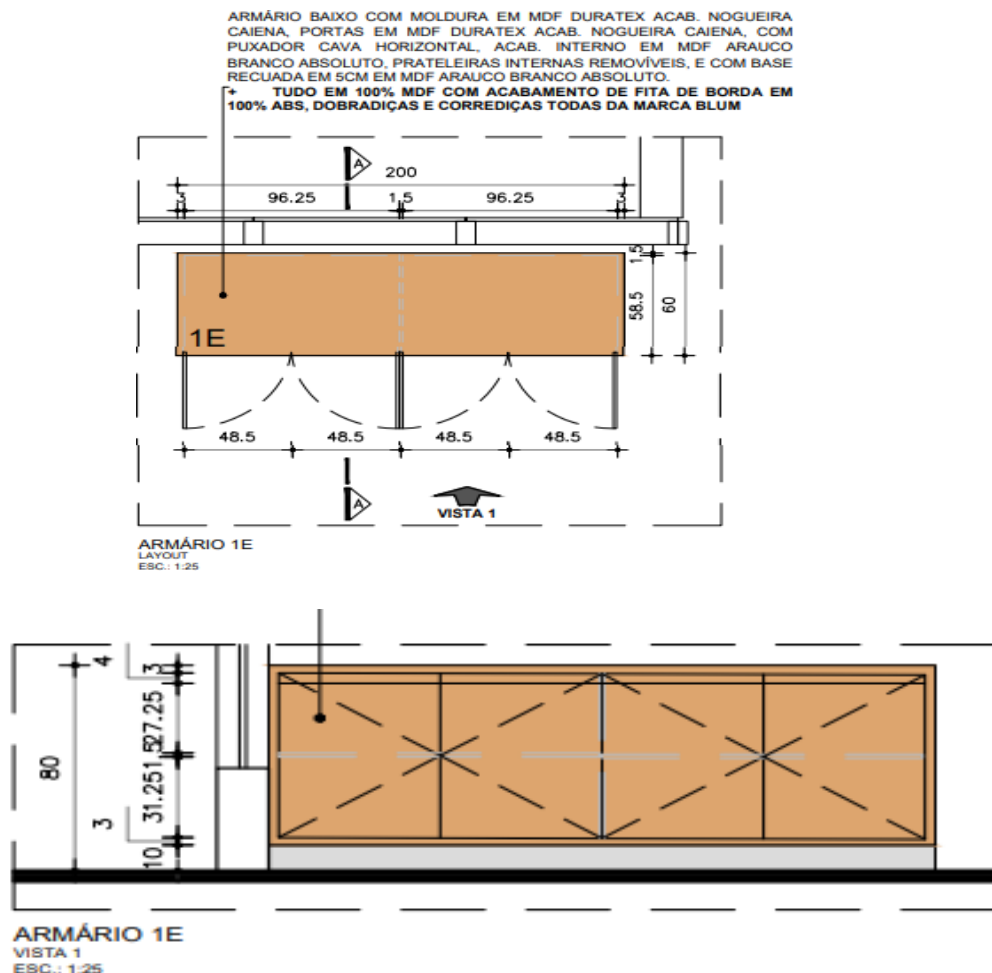
Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.62 – ARMÁRIO 2E

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

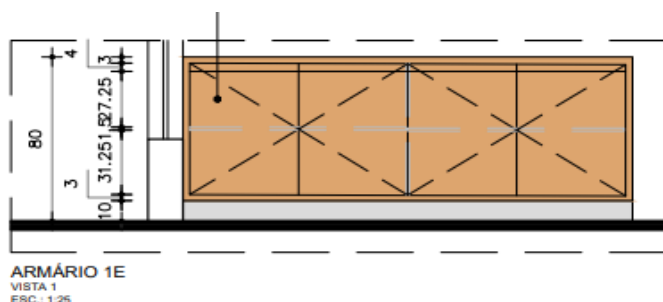
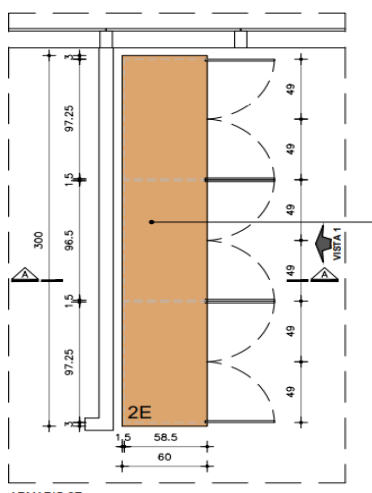
Tampos em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 1 unidade



1.63 – BALCÃO 4E

Balcão curvo com estrutura em MDF de 18mm revestido em melaminico em ambos os lados. Parte curva em MDF de 6mm respeitando o ângulo da curvatura do projeto. Tampo do usuário e do balcão em MDF de 30mm de espessura. Previsão de caixa de tomadas por usuário.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

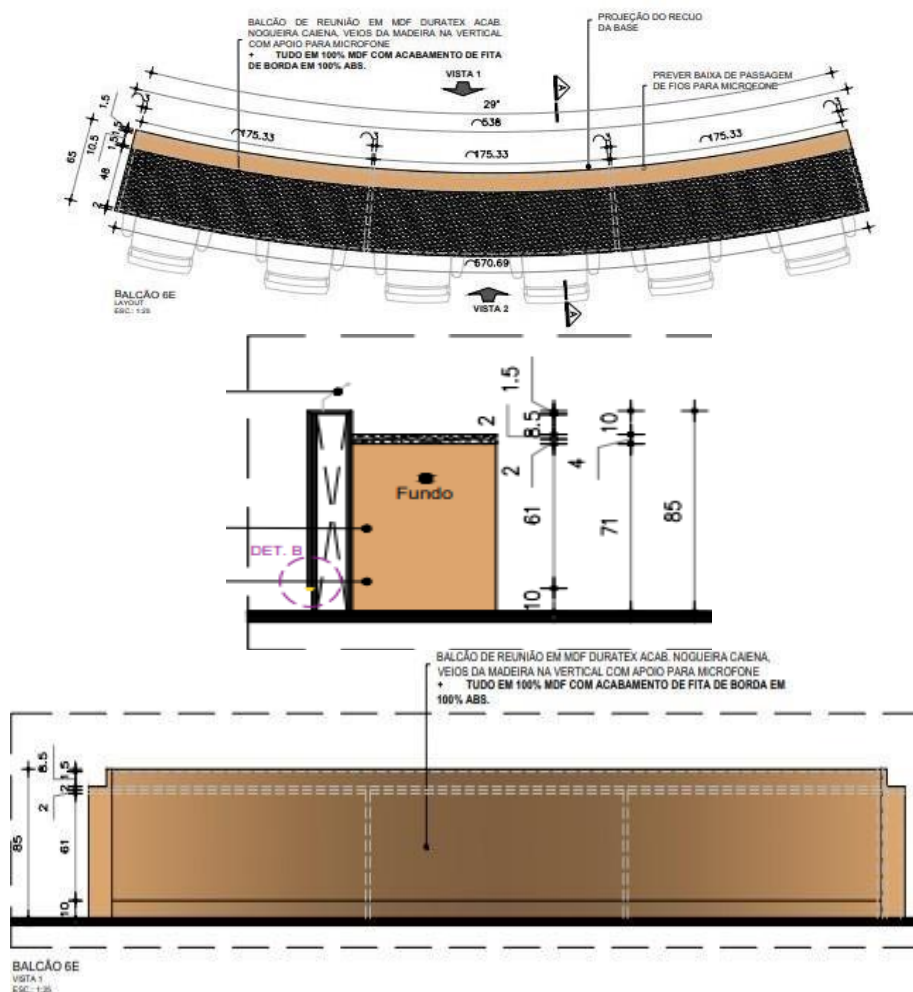
Quantitativo: 1 unidade

1.65 – BALCÃO 6E

Balcão curvo com estrutura em MDF de 18mm revestido em melaminico em ambos os lados. Parte curva em MDF de 6mm respeitando o ângulo da curvatura do projeto. Tampo do usuário e do balcão em MDF de 30mm de espessura. Previsão de caixa de tomadas por usuário.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade



1.66– ARMÁRIO 7A

Estrutura de MDF de 15 e 18mm com laminado melaminico em ambos os lados. Com caixotes e prateleiras fixados com VB.

Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Dobradiças com freio Hafelle ou Blum em todos os ambientes.

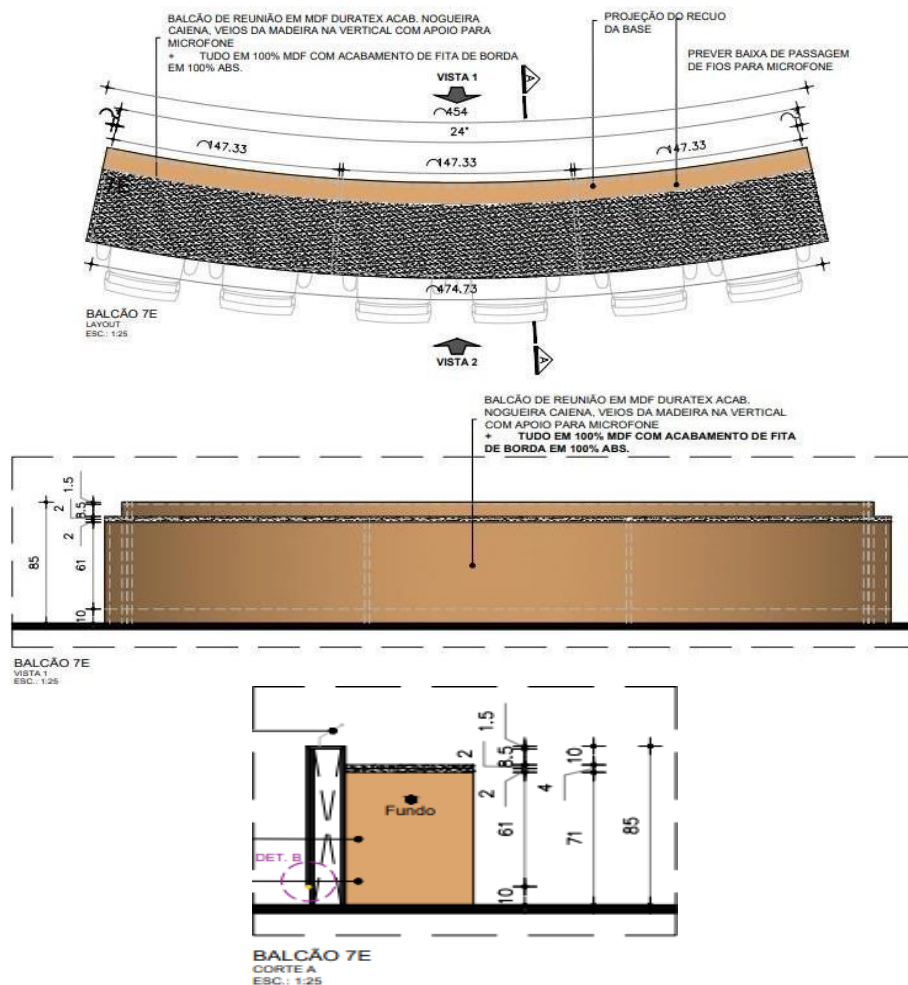
Tampas em MDF de 30mm com laminado melaminico em ambos os lados. Acabamento em ABS de 1mm não sendo aceito fita de borda.

Peças curvas devem ser feitas em centros de usinagem afim de ficarem perfeitamente iguais.

Puxadores tipo cava em alumínio com batente de borracha.

Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

Quantitativo: 2 unidade



1.67 - PAINEL 8E

Painéis ripados com espessura de fundo em 15mm e ripas de 18mm de espessura e 20mm de altura com intervalos de 20mm entre elas. Para fixação das ripas o painel deverá estar usinado com 2mm de espessura nos eixos de fixação das ripas, que deverão ser parafusadas ao painel. O acabamento frontal das ripas deverá ser em ABS de 1mm. As Portas invisíveis ripadas serão com 42mm de espessura e com dobradiças pivotantes, com fechadura rolete e trinco interno. Os acabamentos deverão ser os especificados abaixo. As medidas de referência deverão ser validadas no local.

1.69 – MEET PLACE 10E

1. Estrutura e Material:

- Material da Estrutura:
 - Base e Suporte: Aço carbono com acabamento em pintura
 - Superfície da Mesa: MDF com revestimento em laminado melaminico com 25mm de espessura
- Material do Divisor Acústico:
 - Painel Acústico: painéis em mdf com estrutura composta perfazendo 10cm de espessura, com placo de 15mm com revestimento em tecido e espuma.
 - Espessura do Painel: 11,5 cm

2. Dimensões:

- Altura da Mesa: Entre 73 cm.
- Largura e Comprimento da Mesa:
 - Retangular: Largura de 80 cm 1,60 m.
-

Altura do Divisor Acústico: 230 cm

3. Design e Funcionalidade:

- Formato da Mesa: Retangular com quinas arredondadas.

4. Acessórios e Funcionalidades:

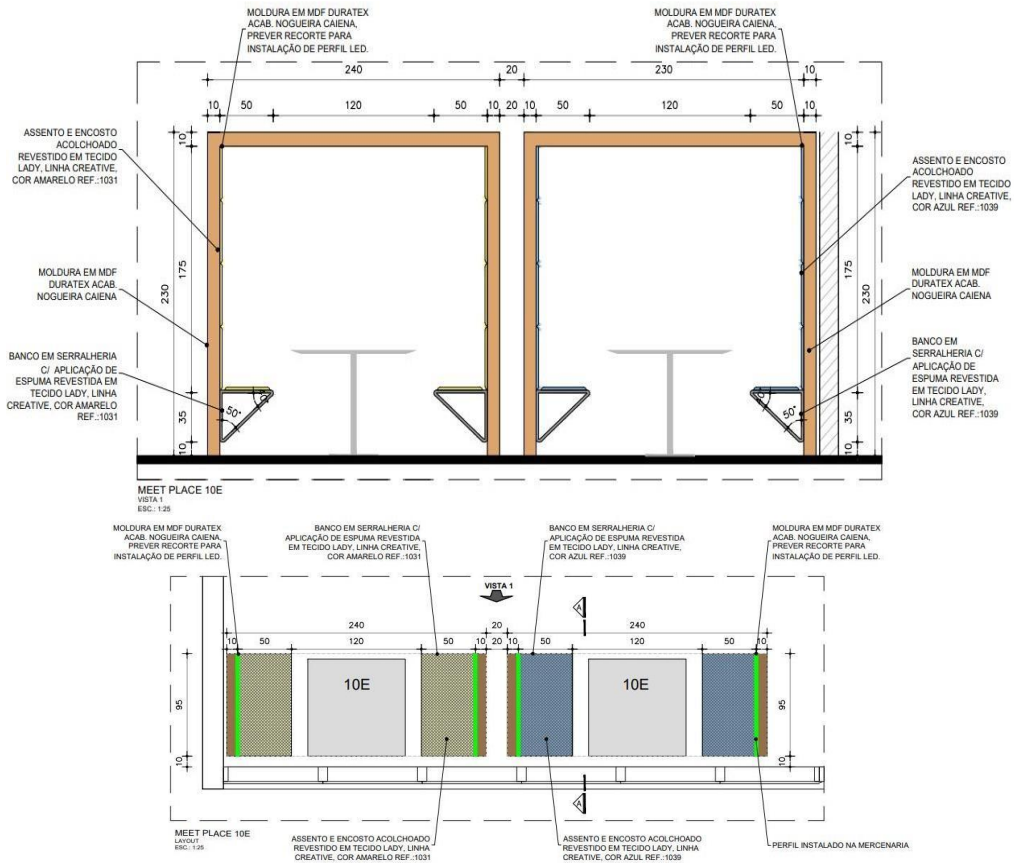
- Conectividade:
 - Portas de Conexão: Inclui tomadas elétricas, portas USB, e conexões HDMI integradas na superfície da mesa.
 - Gerenciamento de Cabos: Sistema integrado de gerenciamento de cabos com grommets, canaletas ou passagens.

5. Reforços e Estabilidade:

- Base da Mesa: Reforçada para garantir estabilidade e durabilidade.
- Estabilidade do Divisor: Fixação segura do divisor acústico para garantir que não se mova ou balance.

7. Acabamento e Cores:

- Cor da Mesa: a definir.
- Cor do Divisor: a definir.
- Tratamento da Superfície: Resistente a manchas, fácil de limpar.



Quantitativo: 2 unidade

1.70 - PAINEL/PRATELEIRA 9E

Tampo do usuário e do balcão em MDF de 30mm de espessura. Com curvatura a ser conferida no local. Acabamentos a definir.

Quantitativo: 3 unidade



LOTE 2 ASSENTOS

Vencedor provisório apresentar como protótipo para avaliação dos seguintes itens: 2.1; 2.2; 2.4; 2.5; 2.6; 2.9; 2.10; 2.11.

ITEM 2.1 – CADEIRA STAFF

Apresentar certificado de laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.962 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, com laboratório acreditado por terceiros, para os ensaios específicos para cadeiras; caso o laudo/certificado/relatório não esteja em português deverão ser acompanhados de tradução juramentada.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

- Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em polipropileno, com 25 % de fibra de vidro, com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Extensão do próprio encosto com estrutura para ligação diretamente no mecanismo, sem necessidade de alma de aço complementar.

- Apoio lombar confeccionado em polipropileno e fibra de vidro com ajuste de altura.

- Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com densidade de 30 Kg/m³. Com estrutura em compensado de no mínimo 13mm. Revestido com tecido sintético de alta resistência 100% poliéster, carenagem texturizada em polipropileno injetado no contra assento.

- Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 4 posições. Sistema de regulagem da pressão da mola auto ajustável através do próprio peso do usuário. Movimento de deslizamento do assento com 53 mm de curso, integrado ao próprio mecanismo.

- Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm.

- Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 345 mm, reforçadas com aletas estruturais de alta resistência.

- Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano.

- Braços 2D confeccionado em poliamida com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno com ajuste de profundidade frontal.

- Medindo:

Altura total: 94 a 104cm

Altura do encosto em relação ao assento: 53cm

Largura total com braços: 62cm

Profundidade do assento: 48 a 53cm

Largura do assento: 49cm

Largura do encosto: 44cm

Quantidade: 379



ITEM 2.2 – CADEIRA GERENTES

Apresentar certificado de laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.962 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, com laboratório acreditado por terceiros, para os ensaios

específicos para cadeiras; caso o laudo/certificado/relatório não esteja em português deverão ser acompanhados de tradução juramentada.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

- Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em polipropileno, com 25 % de fibra de vidro, com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Extensão do próprio encosto com estrutura para ligação diretamente no mecanismo, sem necessidade de alma de aço complementar.

- Apoio lombar confeccionado em polipropileno e fibra de vidro com ajuste de altura.

- Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com densidade de 30 Kg/m³. Com estrutura em compensado de no mínimo 13mm. Revestido com tecido sintético de alta resistência 100% poliéster, carenagem texturizada em polipropileno injetado no contra assento.

- Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 4 posições. Sistema de regulagem da pressão da mola auto ajustável através do próprio peso do usuário. Movimento de deslizamento do assento com 53 mm de curso, integrado ao próprio mecanismo.

- Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm.

- Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 345 mm, reforçadas com aletas estruturais de alta resistência.

- Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano.

- Braços 2D confeccionado em poliamida com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno com ajuste de profundidade frontal.

- Encosto de cabeça com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos e sistema de regulagem de altura injetados no mesmo material, 100% reciclável, com espuma de poliuretano injetado e revestimento com tecido 100% poliéster. Sistema de regulagem de altura do apoio de cabeça através de sistema catraca deslizante proporcionando ao usuário maior conforto.

- Medidas mínimas:

Altura total sem encosto de cabeça: 94 a 104cm

Altura do encosto em relação ao assento: 53cm

Largura total com braços: 62cm

Profundidade do assento: 48 a 53cm

Largura do assento: 49cm

Largura do encosto: 44cm

Altura do encosto de cabeça em relação ao encosto: 18 a 21cm

Quantidade: 22



ITEM 2.3 - CADEIRA REUNIÃO

Apresentar certificado de laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.962 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, com laboratório acreditado por terceiros, para os ensaios específicos para cadeiras; caso o laudo/certificado/relatório não esteja em português deverão ser acompanhados de tradução juramentada.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em polipropileno (PP) com 25 % de fibra de vidro, com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela poliéster de alta resistência com gramatura de 330g/m².

Apoio lombar confeccionado em polipropileno (PP) e fibra de vidro com ajuste de altura.

Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com dureza de 65 a 75 Shore e 50mm de espessura com densidade de 30 Kg/m³, concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada. Revestido com tecido sintético de alta resistência.

Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 1 posição. Sistema de regulagem da pressão da mola através de manipulô. Fixado através de chapa de aço SAE 1020 e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizadas.

Coluna a gás classe 4 confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm.

Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 345 mm, reforçadas com aletas estruturais de alta resistência.

Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano.

Braços 2D confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno (PP) com ajuste de profundidade.

- Medindo:

Altura total: 92 a 102cm

Altura do encosto em relação ao assento: 53cm

Largura total com braços: 61cm

Profundidade do assento: 51cm

Largura do assento:49cm

Largura do encosto:44cm

Quantidade: 209



ITEM 2.4 – CADEIRA PLENARIA E INTERLOCUÇÃO DIRETORIA

Apresentar certificado de laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.962 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, com laboratório acreditado por terceiros, para os ensaios específicos para cadeiras; caso o laudo/certificado/relatório não esteja em português deverão ser acompanhados de tradução juramentada.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em poliamida com fibra de vidro com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável na cor cinza claro ou branco, revestido em tela de alta resistência na cor grafite.

Apoio lombar com suporte confeccionado em poliamida com fibra de vidro e apoio em espuma injetada de poliuretano com revestimento em tecido sintético. Com regulagem de altura embutida no apoio lombar.

Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com densidade 50 Kg/m³. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado e estrutura interna e nylon de alta resistência.

Ligação do encosto diretamente a mecanismo com extensão da estrutura injetada em poliamida com fibra de vidro com alta resistência à fadiga e impactos sem uso de alma de aço.

Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 4 posições. Sistema de regulagem da pressão da mola auto ajustável através do próprio peso do usuário. Movimento de deslizamento do assento com 53 mm de curso, integrado ao próprio mecanismo.

Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm.

Base giratória injetada em alumínio, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido. Raio de 350 mm.

Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano.

Braços 4D confeccionado em ABS+PP com fibra de vidro na cor cinza claro ou branco, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em poliuretano (PU) na cor cinza com ajustes de largura lateral, profundidade e rotação, todas as regulagens feitas no próprio braço sem necessidade de ajustes nas astes de estrutura do braço.

Medindo:

Altura total: 1000 a 1095cm

Largura total com braços: 69cm

Largura assento: 51cm
Profundidade assento: 51cm
Altura do encosto para assento: 57,5cm

Quantitativo: 74



ITEM 2.5 – CADEIRA DIRETORIA

Apresentar certificado de laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.962 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, com laboratório acreditado por terceiros, para os ensaios específicos para cadeiras; caso o laudo/certificado/relatório não esteja em português deverão ser acompanhados de tradução juramentada.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo.

Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em poliamida com fibra de vidro com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável na cor cinza claro ou branco, revestido em tela de alta resistência na cor grafite.

Apoio lombar com suporte confeccionado em poliamida com fibra de vidro e apoio em espuma injetada de poliuretano com revestimento em tecido sintético. Com regulagem de altura embutida no apoio lombar.

Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com densidade 50 Kg/m³. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado e estrutura interna e nylon de alta resistência.

Ligação do encosto diretamente a mecanismo com extensão da estrutura injetada em poliamida com fibra de vidro com alta resistência à fadiga e impactos sem uso de alma de aço.

Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 4 posições. Sistema de regulagem da pressão da mola auto ajustável através do próprio peso do usuário. Movimento de deslizamento do assento com 53 mm de curso, integrado ao próprio mecanismo.

Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm.

Base giratória injetada em alumínio, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido. Raio de 350 mm.

Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano.

Braços 4D confeccionado em ABS+PP com fibra de vidro na cor cinza claro ou branco, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em poliuretano (PU) na cor cinza com ajustes de largura lateral, profundidade e rotação, todas as regulagens feitas no próprio braço sem necessidade de ajustes nas astes de estrutura do braço.

Encosto de cabeça com regulagem de altura. Estrutura injetada em poliamida (PA) com fibra de vidro de alta resistência à fadiga e impactos. Revestido em tela de alta resistência.

Medindo:

Altura total: 120 a 136,5cm

Largura total com braços: 68,5 a 72,5cm

Largura assento: 51cm

Profundidade assento: 57 a 62,5cm

Altura do encosto para assento: 57,5cm

Quantidade 4



ITEM 2.6 - CADEIRA INTERLOCUÇÃO

Concha plástica (assento e encosto) confeccionada com polipropileno Injetado (PP). Possui um design ergonômico e uma estrutura com resistência mecânica. Fixada no mecanismo com parafusos.

Mecanismo injetado em poliamida (PA) com 25% de fibra de vidro. Possui regulagem de altura do assento com alavanca em barra de aço redonda com 8 mm de diâmetro. Fixado na concha plástica através de 4 parafusos M6.

Apoia braços integrados à estrutura de aço SAE 1020 Ø 19,05 x 1,9 mm, injetados em nylon com fibra de vidro. Design sinuoso e moderno, possuindo alta resistência mecânica e ao desgaste.

Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste

central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 110 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N.

Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência as cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.

Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 55 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. 23 de 32

Assento estofado com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 12 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de polipropileno para fixação na concha plástica através de parafusos. Com bordas arredondadas revestido com tecido sintético de alta resistência.

Medidas:

Altura total: 81cm a 91cm.

Profundidade total: 53 cm.

Largura total com braços: 59 cm.

Altura do assento: 38cm a 50cm.

Quantidade: 137



ITEM 2.7- CADEIRA COPA

Concha plástica única (assento e encosto) confeccionada com polipropileno Injetado (PP). Possui um design ergonômico e uma estrutura com resistência mecânica. Fixada na base com parafusos.

Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. A estrutura é soldada através de solda Mig.

Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno na cor preta, sem necessidade de parafusos.

Medidas:

Altura total: 83 cm.

Profundidade total: 51 cm.

Largura total assento: 46 cm.

Altura do assento: 41cm.

Quantidade: 87



ITEM 2.8- BANQUETA COPA

Concha plástica (assento e encosto) confeccionada com polipropileno Injetado (PP). Possui um design ergonômico e uma estrutura com resistência mecânica. Fixada na base com parafusos.

Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi ou cromado. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig.

Sapatas deslizante injetada em polipropileno virgem na cor preta, com sistema de encaixe por click no trefilado permitindo a fixação no trefilado sem a necessidade de cola ou parafusos e garantido o perfeito travamento da sapata sem que ela se movimente com o uso da cadeira.

Medidas:

Altura total: 112 cm.

Profundidade total: 51 cm.

Largura total assento: 46 cm.

Altura do assento: 72cm.

Quantidade: 12



ITEM 2.9 – Cadeira para salas de multiuso.

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Encosto de espaldar baixo, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido com tela em Nylon e fibras elásticas de alta resistência, sistema de basculante injetado em alumínio polido fazendo a união do encosto com a estrutura (pé), que consiste em um sistema de inclinação/ajuste angular para melhor conforto do usuário e sua regulagem é dada de forma auto ajustável quando em contato com o usuário, através de um sistema de mola auto regulável.

Assento com carenagem injetada em Nylon, de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com espuma anatômica de poliuretano de 35 mm de espessura, com densidade D40, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, colada sobre um contra assento em Nylon injetado de alta resistência. Revestimento em tecido sintético 100% poliéster. Assento rebatível 90° para cima, preso na parte traseira por um acabamento em Nylon injetado acoplado ao tubo transversal da estrutura, tendo em sua parte dianteira um sistema de acomodação ao tubo transversal determinando a abertura correta da cadeira.

Estrutura do balancim em tubo aço 32 x 18 x 2,0 mm em formato de “X” com acabamento em pintura epóxi na cor cinza. Pé traseiro composto por tubo reto, acoplado sapatas com rodinhas de Ø 32 x 4 mm que tem a função de movimentar a cadeira para transporte. Pé dianteiro é definido por tubo em formato de raio para facilitar o acesso do usuário, composto por sapatas de acabamento em Nylon injetado de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, união dos dois tubos (pés) por sistema de encaixe injetado em alumínio polido, possuindo um sistema de abre-fecha (melhorando o espaço para armazenamento) composto por um parafuso sextavado interno para regular o travamento dos pés aberto ou fechado. Estrutura composta também por 2 tubos transversais com Ø 16,5 mm unidos pelas áreas de contato por solda, dentre estes tubos possui uma haste de aço com Ø 5,2 x 180 mm que tem a função de garantir a

abertura da cadeira para uso, fixo por um sistema no formato de “T” em Nylon injetado posicionado na parte dianteira da cadeira e fixada por uma porca auto-frenante na parte traseira.

Prancheta rebatível com regulagem para cada usuário, injetada em termoplásticos de alta resistência estrutural e a abrasão, composta por uma opção de porta copos acionada por um botão na lateral da prancheta com recolhimento manual, também possui uma opção de porta objetos/acessórios acionado de forma manual na parte frontal da prancheta, seu recolhimento também é manual. Sistema de rotação com 210° permitindo tal flexibilidade da prancheta injetada em alumínio polido, acoplado a lateral da cadeira por um sistema em alumínio injetado com acabamento em pintura epóxi na cor

Dimensões:

Altura Total: 83 cm.

Profundidade do assento: 45cm.

Altura do assento: 45cm.

Largura total: 54cm.

Quantidade: 70



Item 2.10 POLTRONA AUDITORIO

Apresentar para este item certificado de conformidade de produto da ABNT ou de laboratório credito pelo INMETRO de acordo com as normas NBR 15878:2011 ou versão mais recente.

Apresentar Laudo de Acústica

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas;

espuma em poliuretano injetado, densidade D50, indeformável, moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira laminada e prensada de alta resistência com 15mm de espessura para padrão e 18mm para de obeso, moldada a quente e borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com NR17.

Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas.

Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos.

Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de mola de torção com arame de Ø 4mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos M6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste.

Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início ou final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico SAE 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Sapata em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura "Sistema Híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos.

Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras.

Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos.

Estrutura central utilizada no meio das fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico SAE 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5mm, com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos,

com secagem em estufa à 250°C, com carenagem lateral em termoplástico injetado na cor da estrutura. Sapata em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anti-corrosivo e anti-ferruginoso por fosfatização com pintura “Sistema Híbrido” na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos.

Apóia-braço basculante, em madeira Teka, todos com bordas arredondadas e fixadas à lateral através de parafuso M5.

Prancheta escamoteável embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com espessura de 1/8” medindo 215 x 229,5 mm e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço trefilado com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C.

Rede porta-objeto com trama de fio em polipropileno preta, titulagem 500, hastes laterais de fixação injetadas em polipropileno na cor preta e haste metálica inferior em aço SAE 1020. Fixação à parte posterior do encosto através de parafuso auto atarrachante.

Medidas:

Altura total: 90 cm.

Profundidade total aberta: 70 cm.

Altura do assento: 43cm.

Largura total com braços: 56 cm.

Altura do braço/piso: 62 cm.

Quantidade: 48



ITEM 2.11 – CADEIRA DE ESPERA 3

Apresentar certificado da ABNT ou de laboratório acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.962 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado com codificação correspondente ao catálogo;

Cadeira fixa baixa, 4 pés de madeira, com apoio de braços. Encosto: com espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura, densidade de D26 e concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestido em tecido.

Assento: com espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura, densidade de D33 e concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestido em tecido.

Estrutura: do tipo quatro pés, alta, confeccionada em madeira selecionada de eucalipto. Apoio de braços: fixos, com estrutura interna em compensado multilaminado de 12 mm de espessura, revestido com espuma de poliuretano laminada de 20 mm.

Dimensionais: 590 x 540 x 790mm (LxPxA)

Quantidade: 11



2.12 – CADEIRA CAIXA

Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.

Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, na parte posterior do encosto.

Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.

Mecanismo de elevação da altura do assento, fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso M6, com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos, com secagem em estufa.

Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 110mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N.

Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência à cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.

Sapata baseflex confeccionada em polipropileno na cor preta, com eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 7 posições, com corpo e apoia braço injetados, e com alma de aço 4,75mm.

Medindo:

Altura total: 1078 a 1175cm

Largura assento: 47cm

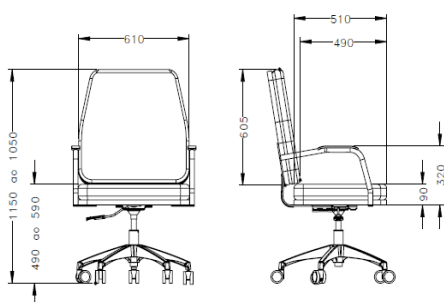
Profundidade assento: 51cm

Altura total do encosto: 57cm



Quantidade: 3

ITEM 2.13- CADEIRA OBESO



Encosto com concha de madeira em compensado multilaminado de 12 mm, com espuma em poliuretano laminada, de 50mm de espessura média com densidade D55, revestida com tecido sintético.

Suporte de união do assento ao encosto em aço estampado SAE 1020 1/4" x 3", com acabamento em pintura epóxi preta.

Assento com concha de madeira em compensado multilaminado de 12 mm espuma em poliuretano laminada, de 65mm de espessura média com densidade D55, revestido com tecido sintético.

Braço tipo fixo com suporte em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,65, dobrado e soldado, com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Fixado ao assento e encosto através de chapa de aço SAE 1020 e parafusos M6. Apoio de braço injetado em polipropileno com acabamento na cor preta.

Mecanismo de regulagem com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro e manípulo de empunhadura injetado em polipropileno. Com placa base em aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e acabamento em pintura epóxi na cor preta.

Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100mm, confeccionada em aço (SAE 1045). Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300N.

Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.

Rodízios de duplo giro, banda de rodagem 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø50 mm. Eixo central e haste estampada em aço BTC 1003/1005, fixados a base através de anel de pressão Ø 11,4 mm produzido em aço ABNT 1050 (zincado branco).

Quantidade: 100

LOTE 3 ESTOFADOS

Vencedor provisório apresentar como protótipo para avaliação dos seguintes itens: 3.1 3.2; 3.3; 3.4; 3.7; 3.8; 3.10; 3.11; 3.12; 3.13; 3.14; 3.15.

ITEM 3.1 - POLTRONA



Descrição do Produto: Poltrona fixa sem braços confeccionada com assento, encosto em peça única, monobloco, com quadro ou alma estrutural em formato de monobloco, com estofamento em espuma de densidade mínima de 50 kg/m³, injetada intra molde, de alta resiliência, isenta de CFC e excelente durabilidade. Revestimento para concha em tecido de trama do tipo panamá com modelagem em costuras duplas (pespontadas), com fechamento do estofado através de zíper no contra assento. Plataforma do assento que possibilite pelo menos movimento oscilante de inclinação. A poltrona apoia-se ao piso através de estrutura metálica em formato trapezoidal (dois trapézios laterais) em perfil metálico de formato cilíndrico apropriado à estruturação, durabilidade, resistência e estabilidade conforme preconizações das Normas Técnicas aplicáveis ao móvel, com sapatas poliméricas de cor preta ou da mesma cor da estrutura para contato com a superfície do piso (mínimo 4 sapatas), elementos metálicos fundidos entre si por meio de solda com perfeito acabamento e pintura eletrostática a pó de cor cinza claro ou cinza médio referência RAL 7044 ou similar/aproximado lisa ou com microtextura.

Dimensionais nominais:

Altura do piso ao assento em seu ponto mais alto: 400 mm.

Altura e largura total da poltrona: 700 mm.

Profundidade total: 650 mm

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.2 – POLTRONA de ESPERA 1



Descrição do Produto: Poltrona de espera estofada, com estrutura do tipo 04 pés/pernas que, incorporados ou por prolongamento desses pés, possuem os apoia braços, sendo tais pés/pernas e apoia braços em madeira torneada e envernizada ou laminada em padrão de acabamento claro (carvalho claro ou similar/aproximado) com elementos estruturais em aço carbono, com pintura eletrostática a pó de cor cinza claro ou prata ou platina (cinza RAL 7044 ou similar/aproximado). Elemento de interligação das pernas e de sustentação dos estofamentos de assento e encosto em perfis de aço carbono fundidos entre si através de solda e com acabamento em pintura eletrostática de cor cinza microtexturizado ou liso claro padrão RAL 7044 ou similar/aproximado.

Tais elementos estruturados proporcionam resistência, durabilidade, segurança e estabilidade conforme requisitos mínimos das Normas Técnicas aplicáveis (citadas nesse documento). Assento e encosto estruturados em caixa com elementos de madeira com espessura mínima de 13 mm e realizados de maneira tal que permita a inserção de percintas elásticas no interior do estofado para ampliação do fator de conforto para o usuário. Estofamento em espuma flexível de poliuretano de baixa fadiga dinâmica e alta durabilidade, isenta de CFC, densidade mínima 28 kg/m³. Revestimento de assento e encosto em tecido de trama do tipo panamá modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados de cor a definir de acordo com o catálogo do fabricante. Dimensões gerais da poltrona de 500 mm de largura mínima para cada assento, 450 mm para largura mínima do encosto, 440 mm de profundidade mínima do assento, 280 mm de extensão vertical total mínima do encosto (sendo tal medida a altura útil do encosto, ou seja, medida vertical entre o topo do encosto em sua borda superior em relação à superfície superior do assento, ambas em seus eixos de simetria), 730 mm de altura total mínima da borda superior do encosto ao piso, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm, altura dos braços ao piso entre 600 e 700 mm, profundidade total da poltrona entre 550 e 650 mm, largura total da poltrona entre 600 e 700 mm.

Certificação de evidência de qualidade e compromisso ambiental:

- Certificado/Relatório de Conformidade para os requisitos normativos aplicáveis, emitido por OAC acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para todos os requisitos da ABNT NBR 15164:2004 ou da ISO 7173:1989 mínimo nível 3 (suplementada pela ISO 7174:1988) ou ainda ANSI BIFMA X 5.4 - 2020 ou versões posteriores destas citadas anteriormente. Normas Internacionais podem ter Certificados emitidos por organismos estrangeiros com devida acreditação local e lastro ao ILAC/IAF, sendo devidamente traduzidos para o Português.
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.3 – POLTRONA de ESPERA 2



Descrição do Produto: Poltrona giratória de espaldar no mínimo médio com braços, assento e peça que forma o encosto e os braços independentes (não monobloco), mas que se unem após estofados em montagem final, não implicando em vão de abertura entre assento e encosto (modelo ausente de abertura entre assento e encosto). Assento estruturado em diversos elementos de aço carbono como estrutura interna (alma) da almofada, sendo tais elementos com espessura mínima de chapa de 1,20 mm e totalmente recobertos por injeção intra molde de espuma flexível de poliuretano de alto desempenho, com densidade mínima 60 kg/m³. Encosto e braços fechados em peça única, de formato que se assemelha a um “U” ou a um “C” que, compondo com o assento, forma um estofado para o usuário sem vãos abertos entre o assento e o encosto ou entre o assento, encosto e os braços. Tal peça de encosto, igualmente ao assento, é estruturada internamente em elementos de aço carbono cuja espessura mínima de parede dos elementos seja de 1,20 mm, com chapas de derivados de madeira apenas para auxiliar no acabamento nas regiões inferior e lateral do encosto, tendo o conjunto de estruturação interna do encosto e braços posterior injeção intra molde de espuma flexível de poliuretano de alto desempenho, com densidade mínima 60 kg/m³.

Base formada por peça injetada em alumínio de 5 patas injetadas em alumínio com acabamento superior polido ou com posterior pintura eletrostática a pó, com sapatas poliméricas para contato com o piso, coluna central giratória com fixação inferior no cônico central da base de alumínio e porção superior fixada diretamente na estrutura (alma) interna da almofada do assento.

Revestimento de assento, encosto, laterais internas e externas do braço e contra assento em tecido de trama do tipo panamá, com fechamento inferior por zíper, dando acabamento e não deixando acessível a fixação interna da coluna à alma do assento, tendo também modelagem por costuras para perfeito acabamento do estofamento do móvel.

Dimensões gerais (tolerância de 10% para mais ou para menos, exceto para altura do assento ao piso): altura total 650 mm, profundidade total 820 mm, largura total 750 mm, altura do assento ao piso entre 380 e 420 mm no ponto de maior altura, largura interna do assento no seu eixo de simetria 440 mm, profundidade de superfície do assento 480 mm, altura da borda superior do encosto em relação ao centro geométrico do assento na sua superfície superior 270 mm, altura da porção superior dos apoia braços em relação ao centro geométrico do assento na sua superfície superior 220 mm.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Certificado/Relatório de Conformidade para os requisitos normativos aplicáveis, emitido por OAC acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para todos os requisitos da ABNT NBR 15164:2004 ou da ISO 7173:1989 mínimo nível 3 (suplementada pela ISO 7174:1988) ou ainda ANSI BIFMA X 5.4 – 2020 ou versões posteriores destas citadas anteriormente. Normas Internacionais podem ter Certificados emitidos por organismos estrangeiros com devida acreditação local e lastro ao ILAC/IAF, sendo devidamente traduzidos para o Português.
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.4 – POLTRONA de ESPERA 4



Descrição do Produto: Poltrona colaborativa individual de uso geral, estofada, com concha de assento, encosto e braços do tipo monobloco (concha única), estrutura em elementos de aço carbono para alta resistência e durabilidade, com posterior injeção de espuma flexível de poliuretano intra molde que recobre toda a alma de aço interna da concha, com espessura útil mínima de 20 mm. Revestimento total do móvel em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha, com gramatura mínima de 500 g/m² de cor a escolher dentre as possibilidades de cartela, com modelagem do estofamento através de costuras laterais ou perimetrais de maneira tal que o encosto, assento, braços/laterais, contra encosto e contra assento tenham o mesmo revestimento, com fechamento final através de zíper. Conceito de wings ou laterais, onde os braços são fechados e estofados no mesmo padrão de assento e encosto, podendo, no entanto, receber cores diferentes para tais partes da concha. Base 04 pernas da poltrona à partir de quatro 4 pés, que são torneados de madeira maciça, com acabamento natural claro, usinadas em equipamentos CNC de formato cilíndrico ou oval ou oblongo ou elíptico ou similar (arredondado), que contém, nos pés ou na estrutura interna do assento, peça interna de aço ou outro material estável e resistente da mesma forma, e que na terminação dos pés contenha peça polimérica ou emborrachada ou similar para suavizar o atrito dos pés com o piso. Haverá diferença de extensão entre os pés dianteiros e os pés traseiro de modo a proporcionar inclinação à poltrona, gerando conforto ao usuário. Dimensões gerais da poltrona (tolerância de 10% para mais ou para menos): largura útil do assento na região mediana (eixo de simetria) 420 mm, largura útil do encosto na região mediana (eixo de simetria) 320 mm, largura externa do encosto acima dos braços 500 mm, altura útil do encosto (distância vertical do encosto em relação à superfície superior do assento medida na superfície superior do assento em seu eixo de simetria - ponto mediano) de 440 mm, distância interna entre braços no eixo de simetria do assento de 430 mm, altura interna dos braços em relação ao assento entre 100 e 250 mm, altura externa total dos braços entre 200 e 350 mm, altura total da concha monobloco de 500 mm, largura externa total da concha monobloco de 600 mm e profundidade total

da poltrona de 770 mm, altura do assento ao piso de 440 mm, altura total da poltrona (do topo do encosto ao piso) de 880 mm.

Certificação de evidência de qualidade e compromisso ambiental:

- Certificado de Conformidade de Produto emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro em sistema 5 ou Relatório de Ensaio completo e conforme para todos os requisitos aplicáveis da Norma ABNT NBR 13962:2018 ou versão posterior da Norma, ou ainda Norma Ansi Bifma X 6.4:2021 ou ainda Ansi Bifma X 5.4:2020 ou Ansi Bifma X 5.1:2017 ou ainda ISO 7173:1989 mínimo classe/nível 3, neste caso, suplementada pela ISO 7174:1988, para estabilidade, ou ainda ISO 21015:2007 , em qualquer caso, documento comprobatório emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. No caso de Certificado de família de produto emitido por OCP, o mesmo deverá estar acompanhado de relatório de ensaio completo que embasou a certificação.
- Certificado de Rotulagem Ecológica para comprovação de sustentabilidade ambiental na fabricação do produto conforme ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024 emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre) em sistema 5 ou ainda por padrões técnicos internacionais comprovadamente equivalentes, sendo que tais podem ser emitidos por organismos estrangeiros com devida acreditação ou do Inmetro (Cgcre) ou acreditação de organismo local, com devido lastro ao ILAC e/ou IAF, sendo devidamente traduzidos para o Português.
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Relatório de ensaio comprovando Isenção de CFC para espumas dos estofamentos emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de Cadeia de Custódia dos elementos florestais utilizados na construção do móvel conforme padrões CERFLOR (Nacional) OU FSC (Internacional) emitidos por Organismos de Certificação devidamente acreditados.
- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.
- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma;
- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.
- Evidência de que o esgarçamento do revestimento do assento, encosto e braços para costura padrão é de no máximo 2 mm para laminado sintético conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma, através de relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro.

- Evidência da gramatura do laminado de no mínimo 500 g/m² conforme ABNT NBR 14554:2016 ou versão posterior da Norma, através de relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre).

ITEM 3.5 – SOFÁ RETO SEM BRAÇO – 1000mm



Sofá modular reto de 02 lugares com encosto com assento estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg/m³ sobre percintas elásticas, revestido em tecido de trama do tipo panamá, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais de 1380 mm de largura total para o assento. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo suas dimensões nominais de 1320 mm de largura por 330 mm de extensão vertical com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a

outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura.

Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm ($\pm 10\%$) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outra e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm ($\pm 10\%$). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno.

Dimensões nominais totais (variação permitida de 10%, para mais ou para menos):

- altura total: 750 mm
- altura da borda frontal do assento, ao centro, em relação ao piso: 420 mm
- largura total: 1000 mm

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.
- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura

padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.

- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.6 – SOFÁ RETO SEM BRAÇO – 1200mm



Sofá modular reto de 02 lugares com encosto com assento estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 15 mm reforçado com travessas em madeira maciça e estofado em espuma flexível de poliuretano de densidade mínima de 28 kg/m^3 sobre percintas elásticas, revestido em tecido de trama do tipo panamá, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sendo suas dimensões nominais de 1380 mm de largura total para o assento. A profundidade de superfície útil total medida no eixo de simetria do assento é de 500 mm. Deve ser considerado 10% de tolerância, para mais ou para menos a partir das medidas nominais. Encosto estruturado em compensado multilaminado, reforçado com travessas em madeira maciça, estofado e revestimento com os mesmos elementos e técnicas de produção especificados para o assento, sendo suas dimensões nominais de 1320 mm de largura por 330 mm de extensão vertical com 10% de tolerância, para mais ou para menos. Revestimento no mesmo padrão do assento, com modelagem em costuras para perfeito acabamento, sem uso de perfis de bordo e o contra encosto e as laterais do encosto com o mesmo material de revestimento utilizado no encosto (área de contato com as costas dos usuários). Fixação do encosto ao assento realizada com parafusos de cabeça do tipo panela para chave Philips e rosca M6 com 40mm de comprimento ou equivalente/superior técnico ancorados ao assento e encosto através de arruelas e porcas de garra. Longarinas de sustentação de assentos: estrutura modular confeccionada em tubos de aço carbono de seção retangular de dimensões nominais de 60mm por 40mm e espessura mínima de 1,9mm, com tolerância de 10% para mais ou

para menos, fixadas entre si por meio de parafusos de cabeça do tipo panela para chave allen e rosca M6 com 25mm de comprimento, ancoradas uma a outra através de porcas sextavadas, ou sistema equivalente ou superior tecnicamente, promovendo a fixação dos assentos e tampo de mesa através de parafusos de cabeça do tipo cilíndrica para chave allen com rosca M6 ou equivalente/superior técnico, embutidos na estrutura metálica com uso de espaçadores metálicos, arruelas e porcas americanas. Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura.

Bases de sustentação do móvel e contato com o piso: produzidas em aço carbono de seção tubular circular com diâmetro nominal de 31,75mm ($\pm 10\%$) para a porção que forma as hastes verticais paralelas, sendo 02 cada base, enquanto a porção longitudinal que liga uma haste vertical à outra e forma o elemento horizontal da base é fabricada em elementos de aço carbono fundidos entre si com largura de 30mm e espessura mínima de 1,5mm ($\pm 10\%$). Acabamento e proteção dos elementos metálicos aparentes das longarinas através de pintura eletrostática à pó de cor cinza claro RAL 7044 ou similar/aproximado, com microtextura. Sapatas de contato com a superfície do piso fabricadas em polipropileno.

Dimensões nominais totais (variação permitida de 10%, para mais ou para menos):

- altura total: 750 mm
- altura da borda frontal do assento, ao centro, em relação ao piso: 420 mm
- largura total: 1200 mm

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.
- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.

- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.7 – SOFÁ CANTO – 700mm



Descrição do Produto: Sofá modular de canto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor branca com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto e lateral construídos a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade mínima é 30kg/m³, com espessura de, no mínimo, 70 mm para o assento e de 50 mm para o encosto. Sofá de canto pressupõe que seja um sofá similar ao de 01 lugares com braços, porém com braço/fechamento apenas de um dos lados. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento, encosto e laterais do assento revestido em tecido de trama do tipo panamá de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados. Dimensões mínimas: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 700 mm. Profundidade total: 700 mm. Altura total: 760 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Altura útil da borda superior do encosto em relação ao assento: 300 mm.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou

com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.

- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).

- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.

- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.

- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.

- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.8 – SOFÁ RETO – 1220mm



Sofá reto de 02 lugares sem braços com estrutura cuja vista lateral se assemelha a um trapézio ou a um retângulo, com a porção superior aberta, manufaturada em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor branca com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de, no mínimo, 70 mm para o assento e de 50 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm.

Revestimento do assento, encosto e laterais do assento em tecido 100% poliéster do tipo crepe em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados. Dimensões mínimas: Largura total: 1300 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Profundidade útil do assento: 460 mm. Altura útil do encosto (da borda superior do encosto ao assento): 300 mm.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.
- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.9 – SOFÁ CANTO – sem encosto



Descrição do Produto: Sofá modular de canto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor branca com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto e lateral construídos a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade mínima é 30kg/m³, com espessura de, no mínimo, 70 mm para o assento e de 50 mm para o encosto. Sofá de canto pressupõe que seja um sofá similar ao de 01 lugares com braços, porém com braço/fechamento apenas de um dos lados. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento, encosto e laterais do assento revestido em tecido de trama do tipo panamá de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados. Dimensões mínimas: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 700 mm. Profundidade total: 700 mm. Altura total: 760 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Altura útil da borda superior do encosto em relação ao assento: 300 mm.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.
- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.10 – SOFÁ CONCAVO



Descrição: Módulo circular ou semi circular côncavo, autoportante, com encosto e sem braços, componente de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas laterais de 45° (quarenta e cinco graus). Raio frontal do assento de no mínimo 40cm e no máximo 70cm (medido do centro do círculo até a borda interna do assento). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou desfixação. Dimensões: Largura total de 850 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 620 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Altura útil mínima do encosto em relação ao assento de 300 mm e altura total do módulo em relação ao piso de 750 mm, no mínimo. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor branca com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de, no mínimo, 70 mm para o assento e de 50 mm para o encosto, estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento, encosto e laterais do assento em tecido 100% poliéster do tipo crepe em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.
- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).

- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.11 – SOFÁ CONVEXO



Descrição: Módulo circular ou semi circular convexo autoportante, com encosto, sem braços, componente de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas arestas do raio da borda frontal do assento de 45 graus (quarenta e cinco graus). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou desfixação. Dimensões: Largura total de 1300 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 660 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Altura útil mínima do encosto em relação ao assento de 300 mm e altura total do módulo em relação ao piso de 750 mm, no mínimo. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor branca com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de, no mínimo, 70 mm para o assento e de 50 mm para o encosto, estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento, encosto e laterais do assento em tecido 100% poliéster do tipo crepe em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.
- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.12 – SOFÁ PUFF



Descrição: Módulo circular ou semi circular pequeno, côncavo, autoportante, sem encosto, sem braços, componentes de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas laterais de 45° (quarenta e cinco graus). Raio frontal do assento de no mínimo 40cm e no máximo 70cm (medido do centro do círculo até a borda interna do assento). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou desfixação. Dimensões: Largura total de 850 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 620 mm, altura do assento ao piso entre

400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor branca com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de, no mínimo, 70 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento e laterais do assento em tecido 100% poliéster do tipo crepe em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.
- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.13 – PUFF 180



Descrição: Módulo de sofá circular ou semi circular 180 graus autoportante, sem encosto, sem braços, componentes de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas arestas do raio da borda frontal do assento de 45 graus (quarenta e cinco graus). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou separação entre módulos. Dimensões: Largura total de 1200 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 620 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal 04 pés ou similar em aço carbono cujos elementos são soldados entre si por solda MIG e tratamento em pintura eletrostática à pó de cor branca OU em base de madeira com estofamento revestida com o mesmo material de assento e encosto. Em ambos os casos, garantia de resistência, segurança e durabilidade conforme requisitos da ABNT NBR 15164:2004. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de, no mínimo, 70 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento e laterais do assento em tecido 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Laudo laboratorial ou Relatório de Ensaio ou Certificado de Ensaio ou ainda Certificado de Conformidade com ABNT NBR 15164:2004 ou versão posterior ou com Norma Norte Americana ANSI BIFMA X 5.4 em sua versão vigente, quaisquer que sejam os Certificados, emitidos por entidade acreditado pelo Inmetro (Cgcre). Se apresentado documento emitido por entidade internacional devidamente acreditada por organismos regionais com lastro no ILAC ou IAF, neste caso, para a possibilidade de estarem em língua estrangeira, serão apresentados devidamente traduzidos ao português.
- Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).
- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.

- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.14 – SOFÁ 03 LUGARES



Sofá para áreas colaborativas e de coletividade para uso indoor, de 02 lugares, sendo estruturado em painel de compensado e perfis tubulares de aço que formam a estrutura/pés do sofá, sendo este encosto prolongado no sentido vertical para promover melhor privacidade visual e acústica aos usuários, se estendendo dessa forma até às laterais, agindo como painéis e/ou divisórias que permitam que os usuários sejam menos afetados por ruídos do ambiente quando em uso do sofá, promovendo assim melhor concentração para leitura, elaboração de textos ou reuniões. O intuito é que os usuários possam fazer uso desse sofá em ambientes de reuniões ou espaços colaborativos, promovendo assim melhor privacidade apenas com o uso desse móvel, sem necessidade de intervenções no meio, tais como instalação de divisórias, painéis ou intervenções de alvenaria. Painel disposto em “U”, agindo como divisória para o encosto e as duas extremidades, perfazendo até o piso com sapatas na interface de contato com a superfície do piso. Estrutura e elementos estruturais de reforço do assento e encosto em aço carbono com tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e almofadas de encosto e lombar em peças individuais, formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $28 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 100 mm para o assento. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestido em tecido de trama do tipo panamá, cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, com modelagem em costuras para perfeito acabamento. Dimensões mínimas do produto: Largura total do produto considerando os painéis: 1900 mm. Profundidade total do produto: 780 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 mm e 500 mm. Sofá provido de tomada para recarga de aparelhos eletrônicos disposta em local de fácil acesso ao usuário, qual seja no seu painel frontal do assento, com entrada padrão USB ou padrão ABNT de três pinos.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.
- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo Inmetro.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando a resistência ao esgarçamento da costura padrão 6 mm para ambos os lados como esgarçamento máximo conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior.
- Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto acreditado pela Cgcre Inmetro para avaliação de Móveis Corporativos do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.

ITEM 3.15 – PUFF FLOCOS DE ESPUMA



Medidas: 1m40 de diâmetro x 50cm de altura, puff com Costura Reforçada Com Ziper na Base Para Manutenção do Enchimento. Revestimento a definir.

LOTE 4 CADEIRAS PRESIDENCIA

Vencedor provisório apresentar como protótipo para avaliação dos seguintes itens: 4.1 4.2;

ITEM 4.1 – CADEIRA PRESIDENCIA

ASSENTO:

A estrutura do assento deve ser estrutura injetada de alta resistência de nylon/ fibra de vidro ou de alumínio fundido de alta resistência mecânica.

O material da superfície do assento deve ser uma mistura tecida de fio de poliéster colorido com poliéster elastomérico Hytrel de várias rigidezes, que se estique em duas direções. Deve suportar e distribuir o peso do usuário por meio de alongamento zonal. Ser leve, respirável (oferecendo conforto térmico), elástico (similar a uma tela), sem a utilização de espuma, que se

adapte ao corpo do usuário e minimize a pressão nos pontos de contato entre o corpo e a cadeira. Este material deve oferecer um mínimo de 4 níveis de tensão, correspondendo ao suporte adequado nas diferentes partes do corpo. Ele deve reter sua forma original quando desocupado.

A profundidade deve ser entre 400 a 470 mm e a largura entre 480 a 545 mm.

ENCOSTO: A estrutura do encosto deve ser em resina de engenharia injetada de alta resistência mecânica.

O material da superfície do encosto deve ser uma mistura tecida de fio de poliéster colorido com poliéster elastomérico Hytrel de várias rigidezes, que se estique em duas direções. Deve adaptar-se ao corpo do usuário e minimizar a pressão nos pontos de contato entre o corpo e a cadeira. Ser leve, respirável (oferecendo conforto térmico), elástico (similar a uma tela), sem a utilização de espuma. Este material deve oferecer um mínimo de 4 níveis de tensão, correspondendo ao suporte adequado nas diferentes partes do corpo. Ele deve reter sua forma original quando desocupado.

A largura mínima deve ser de 480 mm.

INCLINAÇÃO:

A inclinação da cadeira deve oferecer um deslocamento suave e firme (reclinação e retorno), acompanhar permanentemente os movimentos dos usuários, dando suporte contínuo ao usuário garantindo o bom sentar, e o contínuo suporte à espinha dorsal. A cinemática (geometria do movimento) da inclinação deverá permitir a articulação natural do corpo nos tornozelos, joelhos e quadris. As opções de inclinação deverão incluir uma inclinação padrão, um limitador de inclinação e um ângulo de assento que permita ao usuário selecionar o intervalo de inclinação e um ângulo de assento padrão ou um ângulo de assento de 5° adicionais para a frente (posição digitador). O limitador de inclinação não deve permitir que a cadeira fique na posição de reclinio impossibilitando o usuário de ter apoio quando retorna a posição ereta. O mesmo deve suportar a coluna 100% do tempo, ajudando e facilitando a movimentação postural.

APOIO LOMBAR e SACRAL:

A cadeira deverá possuir uma combinação de suporte para a região sacral e lombar, ajustável em profundidade, composta por pás articuladas que se adaptam ergonomicamente ao corpo, garantindo estabilidade para as áreas pélvica e lombar.

APOIO DE BRAÇOS:

A cadeira deverá possuir apoio para os braços desenvolvidos em formato anatômico, sendo a parte superior fabricada em poliuretano injetado e estrutura em nylon ou alumínio fundido de alta resistência mecânica.

Os braços devem possuir regulagem de altura, angulação e profundidade. O apoio de braços deve acompanhar a inclinação do encosto quando regulado. O ajuste de altura

deve ser independente em uma escala de até 10,5 cm. O ajuste de rotação (angulação – para fora e para dentro) não deve ser inferior a 15°.

MECANISMO:

Mecanismo de reclinio deve ser em nylon e carcaça em alumínio fundido, de operação inteligente com sincronismo em sua regulagem entre assento e encosto mantendo a região lombar e pélvico-sacral em apoio permanente. O mecanismo deve possuir comandos fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da cadeira.

Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de comando com pelo menos 4 níveis de tensão possibilitando adequar o movimento de relax ao biotipo do usuário.

COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E CHASSI:

Chassi reforçado, em alumínio fundido ou aço, que suporte, assento, braços e encosto. Coluna com regulagem de altura por acionamento a gás que proporcione sistema de absorção de impactos provenientes da utilização brusca pelo usuário. Deve promover uma regulagem de altura, com alcance. Extensão de 100 a 120 mm

BASE:

Base com 5 patas fabricadas em resina termoplástica. Deve possuir raio de aproximadamente 345mm.

Carga máxima suportada: até 160 kg.

RODÍZIOS:

Rodízio duplo com rodas, com grande resistência estrutural que assegure ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas. Rodas injetadas em nylon macio.

Deve possuir diâmetro de 63 mm no mínimo, e no máximo de 75mm com uma fixação à base através de eixo de aço.

GARANTIA:

Garantia mínima de 12 anos em todos os componentes, em 3 turnos de turnos de uso.

Quantidade: 02



ITEM 4.2 – CADEIRA REUNIÃO PRESIDENCIA

Assento e Encosto

As superfícies do assento e das costas são construídos a partir de uma única folha de material de tela chamado Lyris .

O material Lyris é construído a partir de Hytrel[®] monofilamentos na direcção horizontal e fibras de poliéster na direcção vertical.

A malha é sobremoldada com Arnitel[®] tiras que são pressionadas para a “Kinematic Spine” manter a malha no lugar.

As tiras são fixadas em cada malha, com um clipe de aço.

O material de malha é esticada em dois membros de apoio Kinematic Spine .

Os membros de suporte “Kinematic Spine” são feitos de camadas de fibra de vidro, polipropileno e elastoméricos materiais compósitos.

Braços

A cadeira multiuso Setu tem os braços de altura fixa feito em nylon do tipo “loop” com uma superfície levemente texturizada

.

Inclinação

A força da mola vem da curvatura do sistema “Kinematic Spine”, não é necessario qualquer ajuste de inclinação, o mecanismo detecta o peso do ocupante e fornece a tensão de inclinação correspondente

Base

Bases de 5 estrelas são de um resistente alumínio H-Alloy anti corrosão, com um talão A cadeira deve girar 360 ° com rodízios para piso frio ou carpete.

A alavanca de altura do assento é em policarbonato e está localizado no lado direito e é ativado para cima em pé e para baixo sentado

A cadeira Setu Herman Miller ou similar multiuso deve ser avaliada para suportar um máximo de 136 quilos.

Quantidade: 20



ANEXO II

Projetos arquitetônicos dos locais onde serão alocados os mobiliários, inclusive marcenaria

O arquivo dos projetos arquitetônicos estão no formato eletrônico .dwg e, em razão do tamanho, deverá consultado por meio do link a seguir: [**3.3. SESC - R07 MOBILIÁRIO SESC.dwg**](#).

O acesso aos documentos e informações constantes no link acima informado destina-se exclusivamente para complementar o Termo de Referência da qual este Anexo faz parte integrante e indissociável.

A utilização e/ou divulgação desautorizada é completamente ilegal e sujeita o(s) infrator(es) às penas da lei, seja de natureza civil, seja de natureza criminal.